

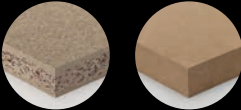

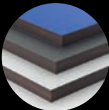
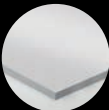
# freud

**Precisely  
the best**



**Nouvelle Génération LSBX**  
**Lames premium pour la coupe de panneaux**

# LA GAMME LA PLUS LARGE DE LAMES DE SCIES CIRCULAIRES POUR SCIES À PANNEAUX

AGGLOMÉRÉ & MDF		● ● ●
PANNEAU AGGLOMÉRÉ MÉLAMINÉ & MDF		● ● ●
HPL		● ●
PLEXI		● ●

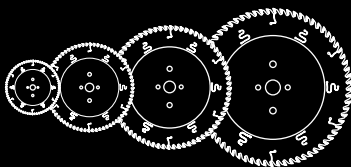
Performance ● ● ● Parfaite ● ● Élevée ● Bonne

## POUR SCIE À PLAT AUTOMATIQUE



## DIFFÉRENTS DIAMÈTRES DISPONIBLES

de 250 mm



à 720 mm

# CRACTÉRISTIQUES DE LA LSB X

# POURQUOI LA GAMME LSB X EST PRECISELY THE BEST



**Haute performance**  
Carbure TiCo fabriqué sur-mesure en interne.



**Technologie anti-rouille et anti-corrosion**  
Revêtement Silver I.C.E.



**Silencieuse**  
Fentes anti-vibrations.

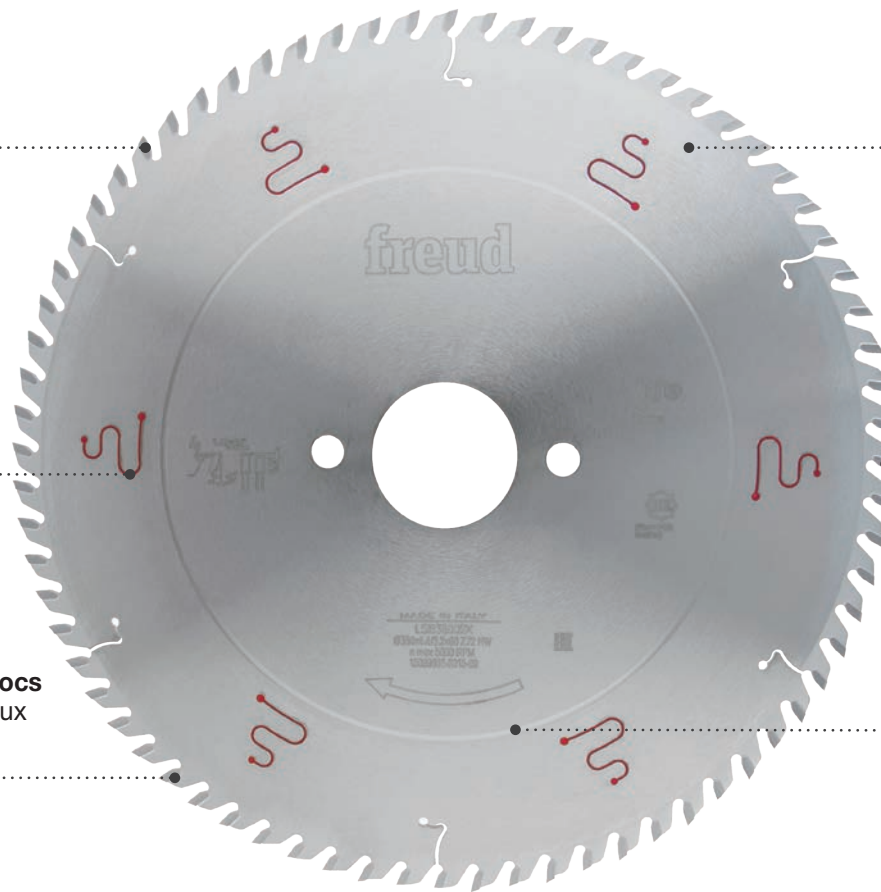


**Durée de vie prolongée : jusqu'à 25 réaffûtages**  
Denture Supersquare.



**Résistance extrême aux chocs**  
La brasure Tri-métal résiste aux impacts les plus violents.

**Coupe Parfaite**  
Stabilité du corps de lame grâce à l'anneau de tensionage.



## Carbure TiCo

- Un carbure de titane-cobalt très compact conçu et fabriqué en interne par Freud.
- Il offre un tranchant plus net et une durée de vie prolongée.



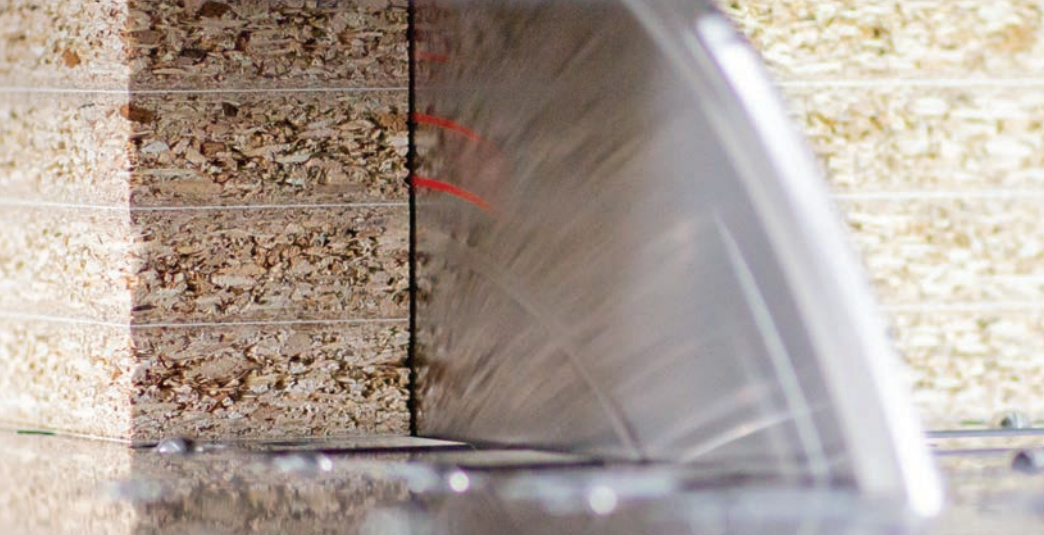
## Revêtement Silver I.C.E.

- Un revêtement anti-corrosion ultra-performant permettant de maintenir la lame à basse température durant la coupe.
- La technologie anti-adhésive favorise l'éjection des copeaux et réduit significativement l'agglomération de résines, limitant ainsi les frottements et prolongeant la durée de vie de la lame.



## Précision améliorée: fentes anti-vibrations pour un résultat parfait

- Fentes découpées au laser.
- Également disponible avec une charge de polyuréthane thermoplastique qui réduit considérablement le bruit et les vibrations.



**Adapté à plus de**

**130 scies à panneaux des plus grandes marques**

**AES ANTHON AYZA MIZRAK**

**BIESSE FIMAL FELDER MAYER**

**GABBIANI GIBEN HOLZER**

**HOLZMA HOMAG NANXING**

**NIMAK PANHANS SCHEER KOCH**


**SCHELLING SCM SCM-GABBIANI**

**TÖRK MAKINE TURANLAR**

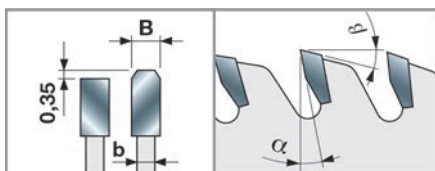
# SIGNIFICATION DES SYMBOLES ET ABRÉVIATIONS

## Légende lames

<b>D</b>	Diamètre (mm)	<b>B</b>	Épaisseur de coupe (mm)	<b>B-B1</b>	Épaisseur ajustable (mm)	<b>b</b>	Épaisseur corps de lame (mm)
<b>d</b>	Alésage (mm)	<b>Z</b>	Nombre de dents	$\alpha$	Angle d'attaque (°)	$\beta$	Angle dépouille (°)

 Fentes anti-vibrations

## Géométrie de la denture optimisée



Lames adaptées pour la coupe de panneaux agglomérés et MDF bilaminés. Lames adaptées pour la coupe de panneaux agglomérés et MDF bilaminés. Offre un bon résultat sur panneaux HPL et acryliques.

## Légende trous d'ergot

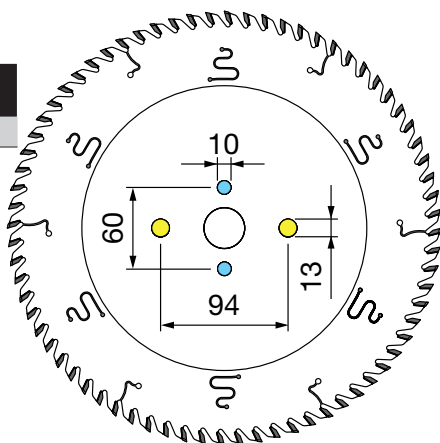
Exemple

Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
 2/10/60 +  2/13/94	exemple	exemple

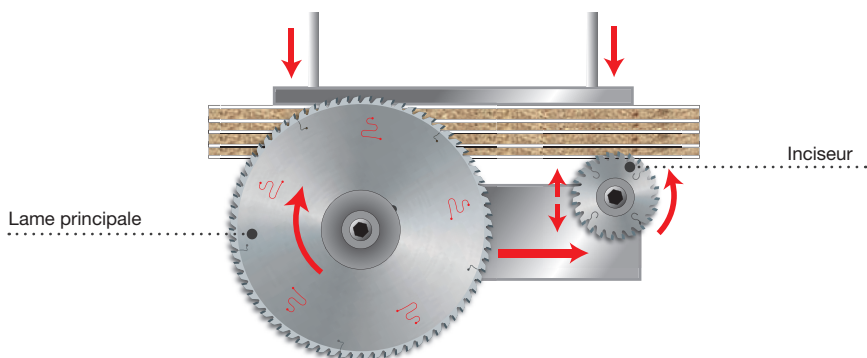
Distance de centre à centre entre les trous d'ergot

Diamètre des trous d'ergot

Nombre de trous d'ergot



# TROUVEZ LE MEILLEUR JEU POUR CHAQUE SCIE À PANNEAUX



Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
<b>BIESSE-SELCO</b>												
EB 70 (L)	Lame princ.	300	4,4	3,0	65	60	TP	15°	15°	2/9/110	LSB30002X	F03FS09159
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
EB 70 (KIT 80), 75 (SEKTOR 430), 80 (SEKTOR 450), SK350, SK450	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	60	TP	15°	15°	2/9/110	LSB32003X	F03FS09161
	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB32001X	F03FS07805
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
WN2, WN230, SK230	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB32001X	F03FS07805
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
WN 250	Lame princ.	350	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB35013X	F03FS09659
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
EB 95, SEKTOR 470, K470, SK370	Lame princ.	355	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB35508X	F03FS08740
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
EB100	Lame princ.	360	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB36002X	F03FS07673
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
WN-WNA 610, WN-WNA 610 (PFS)	Lame princ.	380	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB38014X	F03FS09166
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
EB108, EB110, EB120	Lame princ.	400	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/15/105 + 2/9/130 + 4/19/120	LSB40009X	F03FS07810
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
WN-WNA 630, WN-WNA 630 (PFS)	Lame princ.	400	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB40016X	F03FS09172
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
EB/EBT 120, WN 125	Lame princ.	430	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	LSB43009X	F03FS07909
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	65	72	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RI3	F03FS02689
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
WN-WNA 650, WN-WNA 650 (PFS)	Lame princ.	430	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB43012X	F03FS09178
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	F03FS07616
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	F03FS09625
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	F03FS09626
WN 710, WN 710 (PFS)	Lame princ.	430	4,8	3,5	70	72	TP	15°	15°	4/11/130	LSB43013X	F03FS09180
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	HW Incis.	300	4,7-5,9	3,5	65	48	BA	6°	15°	2/9/110	LI25M47RX3	F03FS07744
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632
WN 600/132, WN 200	Lame princ.	450	4,8	3,5	80	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/9/130 + 4/19/120	LSB45018X	F03FS07812
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632
	Incis. Postf.	300	4,95	3,0	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DB3	F03FS02739

BIESSE-SELCO

AES - ANTHON  
AYZA MIZRAKFELDER  
MAYER  
FIMAL  
GIBENHOLZER  
HOLZMAHOMAG  
NANXINGNIMAC  
PANHANS  
SCHEER  
SCHELLINGSCM-GABBIANI  
TÖRK MAKINE  
TURANLARGAMME LSB X  
PAR DIAMÈTRES



Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
<b>WN 600/132, WN 200</b>	Lame princ.	450	4,8	3,5	80	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/9/130 + 4/19/120	LSB45018X	F03FS07812
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632
	Incis. Postf.	300	4,95	3	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DB3	F03FS02739
<b>WN-WNA 730, WN-WNA 730 (PFS)</b>	Lame princ.	470	4,8	3,5	70	72	TP	15°	15°	4/11/130	LSB47005X	F03FS09185
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	HW Incis.	300	4,7-5,9	3,5	65	48	BA	6°	15°	2/9/110	LI25M47RX3	F03FS07744
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632
<b>WN-WNA 750, WN-WNA 750 (PFS)</b>	Lame princ.	470	4,8	3,5	70	72	TP	15°	15°	4/11/130	LSB47005X	F03FS09185
	Lame princ.	520	4,8	3,5	70	72	TP	15°	15°	4/11/130	LSB52006X	F03FS09193
	HW Incis.	200	5,7-6,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/110	LI25M57PI3BS	F03FS08165
<b>WN 600/145, WN 512</b>	Lame princ.	480	4,8	3,5	80	72	TP	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	LSB48001X	F03FS09188
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	F03FS02737
<b>WNA600/162</b>	Lame princ.	510	4,8	3,5	80	72	TP	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	LSB51001X	F03FS09984
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	F03FS09631
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	F03FS09632
	Incis. Postf.	300	4,95	3,0	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DB3	F03FS02739
<b>WN-WNA 850</b>	Lame princ.	600	5,8	4,0	70	60	TP	15°	15°	4/11/130	LSB60004X	F03FS10258
	Lame princ.	600	5,8	4,0	75	60	TP	15°	15°	4/6,5/130 + 4/11/130	LSB60006X	F03FS10259
	HW Incis.	200	5,7-6,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/110	LI25M57PI3BS	F03FS08165

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
<b>AES</b>												
ALPHA PS-03	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB32009X	F03FS10296
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/10/60 + 2/9/62 + 2/11/66	LI25M43PA3	F03FS02670
ALPHA PS-05	Lame princ.	430	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB43007X	F03FS09177
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
ALPHA PS-06	Lame princ.	460	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB46001X	F03FS08922
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
<b>ANTHON</b>												
LN (90)	Lame princ.	400	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100 + 2/11/85	LSB40017X	F03FS09272
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	20	28	BA	8°	15°	-	LI25M43NA3	F03FS02661
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	-	LI25M43XA3	F03FS06372
PORTA 100	Lame princ.	400	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100 + 2/11/85	LSB40017X	F03FS09272
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	-	LI25M43XA3	F03FS06372
LNA (100), LN (120)	Lame princ.	450	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/125	LSB45008X	F03FS09182
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	-	LI25M43XA3	F03FS06372
PORTA 150	Lame princ.	500	4,8	3,5	60	60	TP	15°	15°	2/11/115	LSB50009X	F03FS09189
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	-	LI25M43XA3	F03FS06372
<b>AYZA MIZRAK</b>												
LANZA P3	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	60	TP	15°	15°	2/9/110	LSB32003X	F03FS09161
	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB32001X	F03FS07805
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Lame princ.	360	4,4	3,2	65	60	TP	15°	15°	2/9/110	LSB36001X	F03FS10227
	Lame princ.	360	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB36002X	F03FS07673
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Lame princ.	380	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB38014X	F03FS09166
LANZA P4	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Lame princ.	400	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB40016X	F03FS09172
LANZA P5	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
	Lame princ.	400	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB40016X	F03FS09172
LANZA P5 CARRERA	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681

AES - ANTHON  
AYZA MIZRAKFELDER  
MAYER  
FIMAL  
GIBENHOLZER  
HOLZMAHOMAG  
NANXINGNIMAC  
PANHANS  
SCHEER  
SCHELLINGSCM-GABBANI  
TORK MAKINE  
TURANLARGAMME LSB X  
PAR DIAMETRES

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
<b>FELDER MAYER</b>												
<b>KAPPA AUTOMATIC 80</b>	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB32005X	F03FS09160
	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB32009X	F03FS10296
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
<b>KAPPA AUTOMATIC 80 EDITION</b>	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB32005X	F03FS09160
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
<b>KAPPA AUTOMATIC CLASSIC</b>	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB32005X	F03FS09160
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
<b>PS80</b>	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB32005X	F03FS09160
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
<b>KAPPA AUTOMATIC 100</b>	Lame princ.	355	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35504X	F03FS07674
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
<b>PS80 PREMIUM</b>	Lame princ.	355	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35504X	F03FS07674
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
<b>KAPPA AUTOMATIC 120</b>	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	48	TP	15°	15°	2/10/60	LSB40001X	F03FS09168
	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB40004X	F03FS09169
	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
<b>PS100</b>	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	48	TP	15°	15°	2/10/60	LSB40001X	F03FS09168
	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB40004X	F03FS09169
	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
<b>PS2 Z</b>	Lame princ.	450	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/14/95	LSB45007X	F03FS09181
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
<b>KAPPA AUTOMATIC 140</b>	Lame princ.	450	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/14/95	LSB45007X	F03FS09181
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
<b>FIMAL</b>												
<b>CONCEPT 350</b>	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Lame princ.	300	4,4	3	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
<b>KR32</b>	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
<b>KR43</b>	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
<b>GIBEN</b>												
<b>MK, GAMMA, N, ST, SE, TREND</b>	Lame princ.	355	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB35505X	F03FS07633
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	45	24	BA	0°	15°	-	LI25M43FE3	F03FS02645
<b>SMART SP105, ICON 105</b>	Lame princ.	380	4,4	3,2	50	72	TP	15°	15°	4/13/80	LSB38008X	F03FS09165
	HW Incis.	250	4,3-5,5	3,2	50	48	BA	8°	15°	3/13/80	LI25M43OF3	F03FS02669
<b>G 2000 STARMATIC</b>	Lame princ.	400	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/14/100	LSB40008X	F03FS07726
	Lame princ.	400	4,4	3,2	75	84	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40019X	F03FS08990
	HW Incis.	125	4,5-5,7	3	45	24	BA	0°	15°	-	LI25M45FE3	F03FS02699
<b>PRISMATIC 101</b>	Lame princ.	400	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/14/100	LSB40008X	F03FS07726
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	03/11/70	LI25M43LE3	F03FS02655
<b>PRISMATIC 201</b>	Lame princ.	400	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/14/100	LSB40008X	F03FS07726
	Lame princ.	430	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB43008X	F03FS07908
	HW Incis.	215	4,3-5,5	3,2	50	42	BA	8°	15°	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,5	50	48	BA	12°	15°	3/15/80	LI25M43RM3	F03FS02693
	PCD Incis.	215	4,3-5,1	3,2	50	42	PLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH4	F03FS09633
	PCD Incis.	215	4,3-5,1	3,2	50	42	PLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH6	F03FS09634
	Incis. postf.	300	4,55	3,2	50	72	BA	15°	15°	3/15/80	LI27M DD3	F03FS02743
<b>PRISMATIC 2, 3</b>	Lame princ.	470	4,4	3,2	75	96	TP	15°	15°	4/15/105	LSB47004X	F03FS09184
	HW Incis.	215	4,3-5,5	3,2	50	42	BA	8°	15°	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	F03FS02685
	HW Incis.	215	4,5-5,7	3,2	50	42	BA	8°	15°	3/15/80	LI25M45PF3	F03FS02713
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,5	50	48	BA	12°	15°	3/15/80	LI25M43RM3	F03FS02693
	PCD Incis.	215	4,3-5,1	3,2	50	42	PLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH4	F03FS09633
	PCD Incis.	215	4,3-5,1	3,2	50	42	PLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH6	F03FS09634
	Incis. postf.	300	4,55	3,2	50	72	BA	15°	15°	3/15/80	LI27M DD3	F03FS02743
<b>ICONFAST LM D-816</b>	Lame princ.	530	4,8	3,5	75	72	TP	15°	15°	2/7/110	LSB53004X	F03FS09651
	HW Incis.	215	4,7-5,9	3,5	50	42	BA	8°	15°	2/7/80	LI25M47QF3	F03FS09650

FELDER  
MAYER  
FIMAL  
GIBEN

HOLZER  
HOLZMA

HOMAG  
NANXING

NIMAC  
SCHEER  
SCHELLING

SCM-GABRIANI  
TÖRK MAKINE  
TURANLAR

GAMME  
PAR DIAMÈTRES  
LSB X

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
<b>HOLZHER</b>												
CUT 85, 82	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	F03FS06373
	Incis. Postf.	250	4,6	3	30	48	BA	15°	15°	-	LI27M BA3	F03FS02734
TECTRA 6120 CLASSIC	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	F03FS06373
CUT 110	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	250	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	8°	15°	2/10/60	LI25M43OC3	F03FS02668
	Incis. Postf.	250	4,6	3	30	48	BA	15°	15°	-	LI27M BA3	F03FS02734
ZENTREX 6220 (POWER, LIFT, DYNAMIC)	Lame princ.	430	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB43007X	F03FS09177
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	F03FS06373
<b>HOLZMA</b>												
HPP130	Lame princ.	300	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB30012X	F03FS09207
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	F03FS09621
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	F03FS09622
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°	-	LI25M43NE3	F03FS02664
HPP230, 250 (avant 06/2014)	Lame princ.	300	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB30012X	F03FS09207
	Lame princ.	350	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	F03FS07636
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43PE3	F03FS02676
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43NE3	F03FS02664
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	F03FS09621
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	F03FS09622
SAWTEQ B-200	Lame princ.	310	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB31001X	F03FS09949
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43PE3	F03FS02676
HPP350	Lame princ.	350	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	-	LSB35008X	F03FS07634
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43NE3	F03FS02664
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	F03FS09621
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	F03FS09622

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
<b>HPP180</b>	Lame princ.	380	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	F03FS07631
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43NE3	F03FS02664
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	F03FS09621
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	F03FS09622
<b>HPP380, 82</b>	Lame princ.	380	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	F03FS07631
	Lame princ.	380	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB38004X	F03FS07632
	Lame princ.	380	4,8	3,5	60	84	TP	15°	15°	2/14/100	LSB38005X	F03FS07807
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43NE3	F03FS02664
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	F03FS02715
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	F03FS09621
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	F03FS09622
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	F03FS09623
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	F03FS09624
	Incis. Postf.	280	5,0	3,5	45	84	BA	15°	15°	-	LI27M CA3	F03FS02736
<b>HPL410</b>	Lame princ.	420	4,8	3,5	60	60	TP	15°	15°	2/14/125	LSB42001X	F03FS10234
	Lame princ.	420	4,8	3,5	60	84	TP	15°	15°	2/14/100 + 2/14/125	LSB42002X	F03FS09176
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	F03FS02715
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	F03FS09623
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	F03FS09624
	Incis. Postf.	340	5,0	3,5	45	108	BA	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
<b>HPP430, 510, 11</b>	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	F03FS07391
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	F03FS02715
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	F03FS09623
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	F03FS09624
	Incis. Postf.	340	5,0	3,5	45	108	BA	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747

HOLZER  
HOLZMA

HOMAG  
NANXING

NIMAC  
SCHEER  
SCHELLING

SCM-GABRIANI  
TÖRK MAKİNE  
TURANLAR

GAMME LSB X  
PAR DIAMÈTRES

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
22	Lame princ.	500	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/11/115	LSB50011X	F03FS09191
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47PE3	F03FS02719
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH4	F03FS09629
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH6	F03FS09630
	Incis. Postf.	340	5,0	3,5	45	108	BA	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPL550	Lame princ.	520	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB52003X	F03FS09192
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47PE3	F03FS02719
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH4	F03FS09629
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH6	F03FS09630
	Incis. Postf.	340	5,0	3,5	45	108	BA	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPL570	Lame princ.	570	4,8	3,5	60	60	TP	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB57001X	F03FS09199
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47PE3	F03FS02719
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH4	F03FS09629
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH6	F03FS09630
	Incis. Postf.	340	5,0	3,5	45	108	BA	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	F03FS02747
HPP42, 33	Lame princ.	600	5,8	4,0	60	60	TP	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB60001X	F03FS09200
	Lame princ.	600	5,8	4,0	60	72	TP	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB60002X	F03FS09201
	HW Incis.	200	5,7-6,9	4,0	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M57PE3	F03FS02728
<b>HOMAG</b>												
CH 3	Lame princ.	300	4,4	3,0	75	60	TP	15°	15°	-	LSB30003X	F03FS03916
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	45	24	BA	0°	15°	-	LI25M43FE3	F03FS02645
CH 3	Lame princ.	300	4,4	3,0	75	60	TP	15°	15°	-	LSB30003X	F03FS03916
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	45	24	BA	0°	15°	-	LI25M43FE3	F03FS02645
CT 04/40	Lame princ.	300	4,4	3,0	75	60	TP	15°	15°	-	LSB30003X	F03FS03916
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KE3	F03FS02651
CV'S	Lame princ.	300	4,4	3,0	75	60	TP	15°	15°	-	LSB30003X	F03FS10218
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	45	24	BA	0°	15°	-	LI25M43FE3	F03FS02645

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
CH 04	Lame princ.	355	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	3/7/100	LSB35507X	F03FS07710
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43NE3	F03FS02664
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	F03FS09621
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	F03FS09622
CH 08/12	Lame princ.	400	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/14/100	LSB40008X	F03FS07726
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KE3	F03FS02651
<b>NANXING</b>												
NPC330	Lame princ.	380	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	F03FS07631
	Lame princ.	350	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	F03FS07636
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43PE3	F03FS02676
MJB1327B	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	F03FS09272
	Lame princ.	400	4,4	3,2	60	84	TP	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	F03FS09255
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	F03FS06373
NP280FG NP280F	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	F03FS09272
	Lame princ.	400	4,4	3,2	60	84	TP	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	F03FS09255
	Lame princ.	350	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	F03FS07636
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	F03FS06373
NPL330HG NP330H NP330HG	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	F03FS07391
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	F03FS02715
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	F03FS09623
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	F03FS09624
NP380FG NP330FG NP330F	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	F03FS09272
	Lame princ.	400	4,4	3,2	60	84	TP	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	F03FS09255
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	F03FS02715
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	F03FS09623
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	F03FS09624

HOMAG  
NANXING

NIMAC PANHANS  
SCHEER SCHELLING

SCM-GABBANI  
TORK MAKINE  
TURANLAR

GAMME LSB X  
PAR DIAMETRES



Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
NZH3318 NPD380	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	F03FS07391
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	F03FS02715
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	F03FS09623
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	F03FS09624
<b>NIMAC</b>												
HERMES 70 CNC	Lame princ.	300	4,4	3,0	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB30006X	F03FS09158
	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB32001X	F03FS07805
ATLAS 80	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB32001X	F03FS07805
ATLAS 100/100TL	Lame princ.	355	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB35508X	F03FS08740
	Lame princ.	360	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB36002X	F03FS07673
<b>PANHANS</b>												
EURO 10 SF	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	HW Incis.	250	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	8°	15°	2/10/60	LI25M43OC3	F03FS02668
	Incis. Postf.	250	4,6	3,0	30	48	BA	15°	15°	-	LI27M BA3	F03FS02734
EURO 5 (SF, COMPACT, ECOPAN)	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	20	24	CON	0°	15°	-	LI25M43FA3	F03FS02643
EURO10, 693/SH 70	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	20	24	CON	0°	15°	-	LI25M43FA3	F03FS02643
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663
S 45	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663
EURO 12, 30	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663
EURO 12 SF	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	HW Incis.	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	12°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	F03FS07419
POLYPAN 47	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663
	Incis. Postf.	300	4,55	3,0	30	72	BA	15°	15°	-	LI27M DF3	F03FS02745

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
EUROSTAR 2 XL, POLYSTAR	Lame princ.	370	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSC37001	F03FS06312
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663
	HW Incis.	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	F03FS07419
EURO 32	Lame princ.	370	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB37001X	F03FS10228
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663
693/SH 110	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663
EUROSTAR 2 XXL	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	F03FS02663
	HW Incis.	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	F03FS07419
<b>SCHEER KOCH</b>												
PA 6000, 5500	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/9/60 + 2/10/60	LI25M43PC3	F03FS02674
<b>SCHELLING</b>												
FH3	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30005X	F03FS07803
	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	F03FS06373
FH4 (jusqu'à 06/2015)	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
S45	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	F03FS07630
	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	F03FS06373
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
SCHELLING FH4 (de 07/2015 à 07/2017)	Lame princ.	360	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB36003X	F03FS09341
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FH4 (à partir de 07/2017)	Lame princ.	360	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB36003X	F03FS09341
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FH5 (à partir de 07/2015)	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577

Machine	Type de lame	D	B-B1	b	d	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
		mm	mm	mm	mm							
FH5 (à partir de 07/2015)	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FH5	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FK4 (à partir de 07/2015)	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FK4 (à partir de 07/2017)	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	F03FS07725
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	F03FS07577
FH6, AH6, CH6 (jusqu'à 06/2015)	Lame princ.	460	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB46001X	F03FS08922
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FK6, FP6, FM6	Lame princ.	460	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB46001X	F03FS08922
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FH6, AH6, CH6 (à partir de 07/2015)	Lame princ.	480	4,8	3,5	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB48004X	F03FS09187
	HW Incis.	220	4,7-5,9	3,5	20	36	BA	8°	15°	2/9/62	LI25M47UA3	F03FS09266
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	20	36	BA	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	F03FS02716
FL	Lame princ.	480	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB48007X	F03FS09914
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FH8, AH8, CH8	Lame princ.	520	4,8	3,5	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB52007X	F03FS09319
	Lame princ.	520	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB52008X	F03FS09319
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
	HW Incis.	220	4,7-5,9	3,5	20	36	BA	8°	15°	2/9/62	LI25M47UA3	F03FS09266
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	20	36	BA	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	F03FS02716
FK8, FM8	Lame princ.	520	4,8	3,5	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB52007X	F03FS09319
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	20	36	BA	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	F03FS02716
	Lame princ.	520	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB52008X	F03FS09319
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	F03FS02670
FK10, FM10	Lame princ.	680	6,2	4,2	40	60	TP	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140 + 2/13/114	LSB68001X	F03FS09203
	HW Incis.	200	6,1-7,3	4,0	20	36	BA	8°	15°	2/11/66	LI25M61PA3	F03FS02730
ASH (FSM)	Lame princ.	720	6,4	4,4	40	60	TP	18°	13°	2/14/114 + 2/14/140	LSB72001X	F03FS09204
	HW Incis.	220	6,3-7,5	4,4	20	36	BA	8°	15°	2/11/66	LI25M63UA3	F03FS02732

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
<b>SCM</b>												
PRIMA 50	Lame princ.	300	4,4	3,0	80	60	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	LSB30004X	F03FS09157
	Lame princ.	300	4,4	3,0	80	72	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	LSB30008X	F03FS07804
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
PRIMA 67	Lame princ.	320	4,4	3,2	80	60	TP	10°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB32006X	F03FS10101
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
	Incis. Postf.	280	4,65	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M47VL3	F03FS08014
IMPACT 85 K	Lame princ.	350	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB35005X	F03FS07635
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
IMPACT 105 C/D, PLUS 105 C/D/P	Lame princ.	380	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB38010X	F03FS07808
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
IMPACT 90	Lame princ.	380	4,4	3,2	80	48	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB38009X	F03FS09164
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
	Incis. Postf.	300	4,7	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
IMPACT 110	Lame princ.	400	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 + 2/14/125	LSB40012X	F03FS09173
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
	Incis. Postf.	300	4,7	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
<b>SCM-GABBIANI</b>												
<b>GALAXY 90</b>	Lame princ.	300	4,4	3,0	80	60	TP	15°	15°	4/9/100+ 2/14/110	LSB30004X	F03FS09157
	Lame princ.	300	4,4	3,0	80	72	TP	15°	15°	4/9/100+ 2/14/110	LSB30008X	F03FS07804
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
	Incis. Postf.	300	4,70	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
<b>GALAXY 85</b>	Lame princ.	350	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100+ 2/9/110+ 2/14/110	LSB35005X	F03FS07635
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
<b>GALAXY3 110, 110A</b>	Lame princ.	400	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100+2/9/110+ 2/14/110+ 2/14/125	LSB40012X	F03FS09173
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
	Incis. Postf.	300	4,70	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
<b>GALAXY 115</b>	Lame princ.	400	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100+2/9/110+ 2/14/110+ 2/14/125	LSB40012X	F03FS09173
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
<b>GALAXY3 130, 130A</b>	Lame princ.	430	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130+ 2/14/110+ 4/19/120	LSB43009X	F03FS07909
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
	Incis. Postf.	300	4,70	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	F03FS02741
<b>GALAXY3 145</b>	Lame princ.	450	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130+ 2/14/110+ 4/19/120	LSB45009X	F03FS07811
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
GALAXY 140, ELITE	Lame princ.	450	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130+ 2/14/110+ 4/19/120	LSB45009X	F03FS07811
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
GALAXY3	Lame princ.	460	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100+ 2/14/110	LSB46003X	F03FS09950
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	F03FS02683
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	F03FS09627
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	F03FS09628
<b>TÖRK MAKINE</b>												
MP70R	Lame princ.	320	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	3/7/100+ 3/13/95	LSB32002X	F03FS09162
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	F03FS02657
<b>TURANLAR</b>												
T-PE 433	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	60	TP	15°	15°	02/10/60	LSB30001X	F03FS07802
	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	72	TP	15°	15°	02/10/60	LSB30005X	F03FS07803
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	F03FS02649
T-PE 434 (jusqu'à 2020)	Lame princ.	400	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 + 2/14/125	LSB40012X	F03FS07810
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
T-PE 434	Lame princ.	430	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	LSB43009X	F03FS07909
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
T-PE 435	Lame princ.	430	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	LSB43009X	F03FS07909
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	F03FS02681
T-PE 436 (jusqu'à 2020)	Lame princ.	450	4,8	3,5	80	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/9/130 + 4/19/120	LSB45018X	F03FS07812
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	F03FS02720































# TROUVEZ LA MEILLEURE LAME DE SCIE PAR DIAMÈTRES

































## Gamme complète LSB X

































D	B	b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
250	4,2	3,0	30	60	15°	15°	2/10/60	SCM - Techmatic, Verry	LSB25003X	F03FS10212
250	4,2	3,0	50	60	15°	15°		Usikraft	LSB25005X	F03FS10214
250	4,2	3,0	55	60	15°	15°	4/10/70	Baldan, SCM - Techmatic	LSB25002X	F03FS10211
250	4,4	3,0	30	80	15°	15°	2/9/46,4 + 2/10/60		LSB25004X	F03FS10213
270	4,2	3,0	55	60	15°	15°		SCM - Techmatic	LSB27001X	F03FS10215
280	4,4	3,2	55	60	15°	15°	2/10/70	Baldan	LSB28001X	F03FS10216
290	4,2	3,0	55	60	15°	15°		SCM - Techmatic	LSB29001X	F03FS10217
300	4,4	3,0	30	60	15°	15°	2/10/60	Panhans	LSB30001X	F03FS07802
300	4,4	3,0	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB30002X	F03FS09159
300	4,4	3,0	75	60	15°	15°		Homag	LSB30003X	F03FS10218
300	4,4	3,0	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM	LSB30004X	F03FS09157


D	B	b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
300	4,4	3,0	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, Verry	 LSB30005X	F03FS07803
300	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB30012X	F03FS09207
300	4,4	3,0	65	72	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	Selco	 LSB30006X	F03FS09158
300	4,4	3,0	75	72	15	15°		Holzma	 LSB30007X	F03FS10219
300	4,4	3,0	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM	 LSB30008X	F03FS07804
300	4,4	3,0	75	96	15°	15°			 LSB30010X	F03FS10220
305	4,4	3,0	30	60	15	15°	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM	 LSB30501X	F03FS10221
310	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB31001X	F03FS09949
320	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60		 LSB32005X	F03FS09160
320	4,4	3,2	50	60	15	15°	3/15/80 + 3/13/95	Giben	 LSB32004X	F03FS10222
320	4,4	3,2	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco	 LSB32003X	F03FS09161
320	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110		 LSB32006X	F03FS10101
320	4,4	3,2	60	72	15	15	2/14/100		 LSB32008X	F03FS10268
320	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/95+2/9/110	Selco	 LSB32001X	F03FS07805
320	4,4	3,2	75	72	15°	15°	3/13/95 + 3/7/100	Giben	 LSB32002X	F03FS09162
320	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110		 LSB32007X	F03FS10267
350	4,2	3,2	80	96	15°	15°			 LSB35011X	F03FS10225
350	4,4	3,2	30	54	15°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer	 LSB35001X	F03FS10223
350	4,4	3,2	60	54	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB35002X	F03FS10224
350	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer	 LSB35003X	F03FS07630
350	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben	 LSB35006X	F03FS07709
350	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB35004X	F03FS07636
350	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	 LSB35013X	F03FS09659
350	4,4	3,2	75	72	15°	15°		Giben, Hansol Machine	 LSB35008X	F03FS07634
350	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB35005X	F03FS07635
355	4,4	3,2	75	54	15°	15°		Giben	 LSB35502X	F03FS10226
355	4,4	3,2	80	54	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB35503X	F03FS09205
355	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, SCM	 LSB35504X	F03FS07674
355	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	Selco	 LSB35508X	F03FS08740
355	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben, KDT, Hold	 LSB35505X	F03FS07633



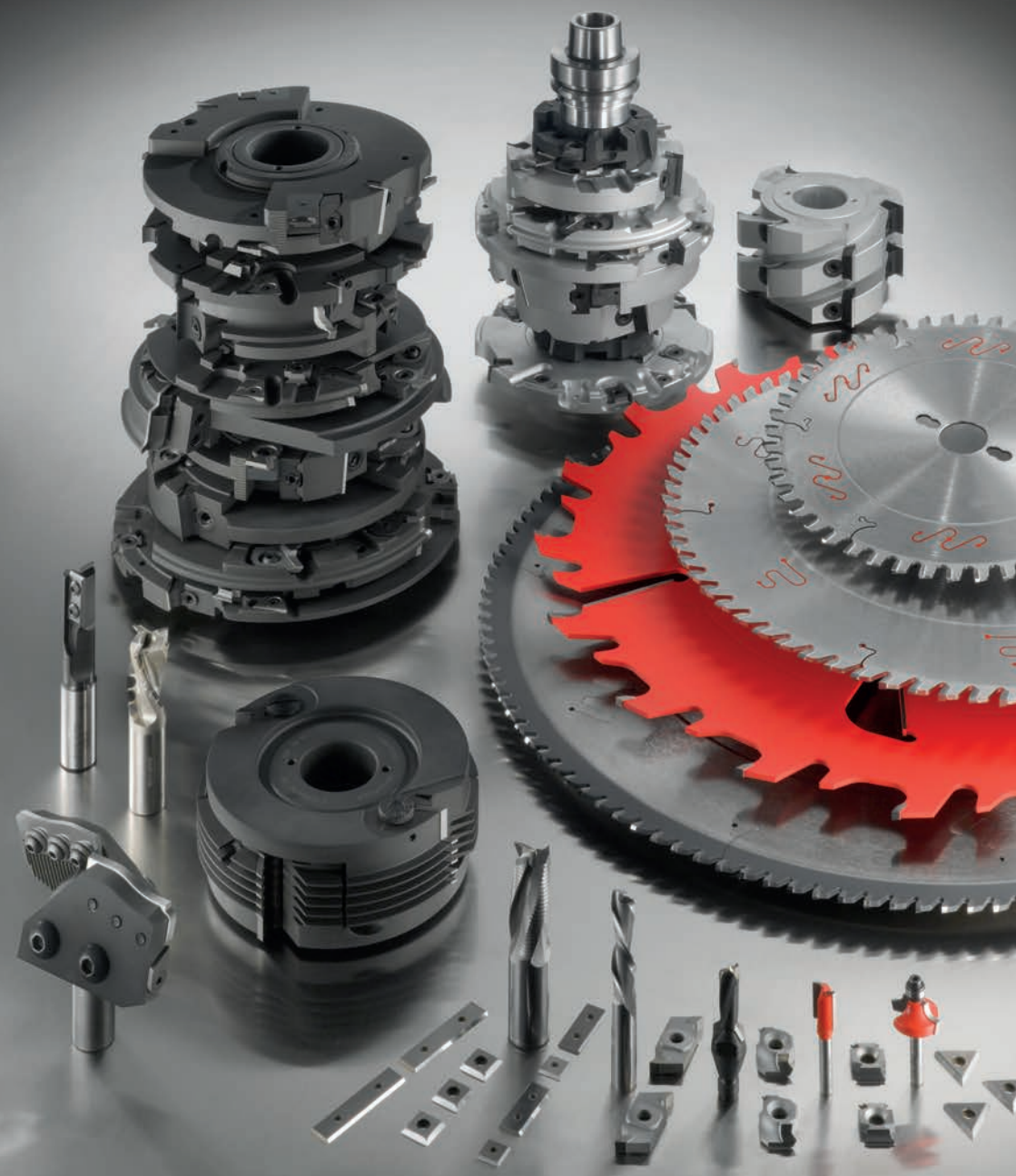
D	B	b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
355	4,4	3,2	75	72	15°	15°	3/7/100	Gabbiani	 LSB35507X	F03FS07710
355	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB35506X	F03FS09163
360	4,4	3,2	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco	 LSB36001X	F03FS10227
360	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB36003X	F03FS09341
360	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/95+2/9/110	Selco	 LSB36002X	F03FS07673
370	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Schelling	 LSB37001X	F03FS10228
380	4,4	3,2	80	48	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB38009X	F03FS09164
380	4,4	3,2	50	60	15°	15°	4/13/80	Giben	 LSB38007X	F03FS10230
380	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB38001X	F03FS07806
380	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/8/83		 LSB38011X	F03FS10231
380	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben	 LSB38008X	F03FS09165
380	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB38002X	F03FS07631
380	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	 LSB38014X	F03FS09166
380	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/14/100	Holzma, Wonpoong	 LSB38012X	F03FS07672
380	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB38010X	F03FS07808
380	4,4	3,2	60	84	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB38015X	F03FS08989
380	4,4	3,2	80	96	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB38013X	F03FS07809
380	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB38003X	F03FS10229
380	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB38004X	F03FS07632
380	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/100	Holzma	 LSB38005X	F03FS07807
390	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/14/110	Sigma	 LSB39001X	F03FS09167
400	4,4	3,2	30	48	15°	15°	2/10/60		 LSB40001X	F03FS09168
400	4,4	3,2	80	48	15°	15°	2/9/110 + 4/9/100 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB40010X	F03FS10233
400	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60		 LSB40004X	F03FS09169
400	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB40005X	F03FS09170
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB40006X	F03FS10232
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB40011X	F03FS09171
400	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	Scheer	 LSB40007X	F03FS07725
400	4,4	3,2	50,8	72	10°	15°	2/16/127 + 4/13/80		 LSB40018X	F03FS08957
400	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/11/85 + 2/14/100	Antho	 LSB40017X	F03FS09272

D	B	b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
400	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	 LSB40016X	F03FS09172
400	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/14/100	Giben, Haisung Woodworking Machinery, Hansol Machine, HOMAG, Hyundai Sangi, KDT	 LSB40008X	F03FS07726
400	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/15/105 + 2/9/130 + 4/19/120	Selco, MAS	 LSB40009X	F03FS07810
400	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 + 2/14/125	Gabbiani	 LSB40012X	F03FS09173
400	4,4	3,2	60	84	15°	15°	2/14/100	Nanxing	 LSB40021X	F03FS09255
400	4,4	3,2	75	84	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	KDT	 LSB40019X	F03FS08990
400	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB40013X	F03FS07711
420	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB42004X	F03FS10235
420	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Selco	 LSB42006X	F03FS09174
420	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	 LSB42005X	F03FS09175
420	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB42001X	F03FS10234
420	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	 LSB42002X	F03FS09176
430	4,4	3,2	30	48	15°	15°			 LSB43001X	F03FS10236
430	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB43002X	F03FS10237
430	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60		 LSB43004X	F03FS10238
430	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB43005X	F03FS10239
430	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco - Gabbiani	 LSB43006X	F03FS10240
430	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94		 LSB43007X	F03FS09177
430	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	 LSB43012X	F03FS09178
430	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben	 LSB43008X	F03FS07908
430	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco, Gabbiani	 LSB43009X	F03FS07909
430	4,4	3,2	75	96	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic	 LSB43010X	F03FS09179
430	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	 LSB43013X	F03FS09180
450	4,4	3,2	30	48	15°	15°	2/9/60	Mayer, Panhans, SCM	 LSB45001X	F03FS10241
450	4,4	3,2	60	48	15°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB45002X	F03FS10242
450	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM	 LSB45004X	F03FS10243
450	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB45005X	F03FS10244
450	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110	Selco - Gabbiani	 LSB45006X	F03FS10245
450	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/14/95	Mayer, Panhans, SCM	 LSB45007X	F03FS09181
450	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB45008X	F03FS09182

D	B	b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
450	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco, Gabbiani	 LSB45009X	F03FS07811
450	4,8	3,5	30	72	15°	15°	2/9/60	Scheer	 LSB45016X	F03FS10246
450	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	Holzma, Nanxing	 LSB45017X	F03FS07391
450	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/14/125 + 2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB45018X	F03FS07812
450	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/125	Holzma	 LSB45019X	F03FS10247
460	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB46001X	F03FS08922
460	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/7/110	Giben	 LSB46002X	F03FS07914
460	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/14/110 + 4/9/100	Gabbiani	 LSB46003X	F03FS09950
470	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB47001X	F03FS10248
470	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB47002X	F03FS10249
470	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105	Giben, Hyundai Sangi	 LSB47003X	F03FS09183
470	4,4	3,2	75	96	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB47004X	F03FS09184
470	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	 LSB47005X	F03FS09185
480	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	Schelling	 LSB48007X	F03FS09914
480	4,8	3,5	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB48003X	F03FS09186
480	4,8	3,5	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	Schelling	 LSB48004X	F03FS09187
480	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/19/120		 LSB48006X	F03FS10269
480	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB48001X	F03FS09188
500	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB50003X	F03FS10250
500	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB50005X	F03FS10251
500	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115	Holzma	 LSB50009X	F03FS09189
500	4,8	3,5	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	 LSB50010X	F03FS09190
500	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115	Holzma	 LSB50011X	F03FS09191
510	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	 LSB51001X	F03FS09984
520	4,4	3,2	30	54	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB52005X	F03FS10253
520	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB52008X	F03FS09602
520	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	 LSB52002X	F03FS10252
520	4,8	3,5	70	60	15°	15°	4/11/130		 LSB52009X	F03FS09958
520	4,8	3,5	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	 LSB52007X	F03FS09319
520	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	 LSB52003X	F03FS09192

D	B	b	d	Z	$\alpha$	$\beta$	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
520	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	 LSB52006X	F03FS09193
530	4,8	3,5	75	72	15°	15°	2/7/110	Giben	 LSB53004X	F03FS09651
530	5,2	3,5	30	60	15°	15°		Schelling	 LSB53001X	F03FS09194
530	5,2	3,5	100	60	15°	15°	2/7/140		 LSB53003X	F03FS09195
530	5,8	4,0	60	60	15°	15°	1/11/85	Anthon	 LSB53002X	F03FS10254
540	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	 LSB54002X	F03FS10255
540	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	 LSB54003X	F03FS10256
550	5,0	3,5	40	72	15°	15°	2/13/122	Schelling	 LSB55007X	F03FS09216
550	5,2	3,5	80	48	15°	15°	2/14/110	Gabbiani	 LSB55005X	F03FS10257
550	5,2	3,5	40	72	15°	15°	2/13/122		 LSB55009X	F03FS09915
550	5,2	3,5	60	60	15°	15°			 LSB55002X	F03FS09196
550	5,2	3,5	75	60	15°	15°	4/10,5/140		 LSB55010X	F03FS10030
550	5,2	3,5	80	60	15°	15°	2/14/110	Gabbiani	 LSB55006X	F03FS09197
550	5,2	3,5	90	60	15°	15°		Giben	 LSB55008X	F03FS09970
565	5,0	3,5	100	72	15°	15°		Giben	 LSB56504X	F03FS09215
565	5,2	3,5	100	60	15°	15°		Giben	 LSB56502X	F03FS09198
570	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	 LSB57001X	F03FS09199
600	5,8	4,0	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	 LSB60001X	F03FS09200
600	5,8	4,0	70	60	15°	15°	4/11/130		 LSB60004X	F03FS10258
600	5,8	4,0	75	60	15°	15°	4/6,5/130 + 4/11/130	Selco	 LSB60006X	F03FS10259
600	5,8	4,0	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	 LSB60002X	F03FS09201
670	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	 LSB67003X	F03FS09202
670	6,2	4,2	40	72	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	 LSB67004X	F03FS10260
680	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140 + 2/13/114	Schelling	 LSB68001X	F03FS09203
720	6,4	4,4	40	60	18°	13°	2/14/114 + 2/14/140	Schelling	 LSB72001X	F03FS09204

# Precisely the best





## Freud - leader des outils de coupe industriels depuis 1962

Freud est un leader mondial dans l'industrie des outils de coupe et le plus grand fabricant de lames de scies circulaires haut de gamme. Depuis 1962, Freud conçoit et produit une gamme complète de lames de scies circulaires, porte-outils et fraises brasées, mèches, plaquettes, accessoires et outillage pour CNC.

## Technologies Freud - La perfection conçue pour vos besoins

Les outils de coupe de qualité supérieure Freud disposent de caractéristiques uniques et innovantes. L'entreprise contrôle l'ensemble du processus de fabrication, avec un suivi rigoureux de la qualité dans ses usines en Italie. L'investissement continu dans la recherche et le développement, combiné à l'expertise technique et aux compétences technologiques de Freud, se traduit par des produits aux fonctionnalités innovantes, d'une précision extrême et d'une durée de vie prolongée. Une solution pour chacune de vos applications.



## Supériorité technologique Production interne de carbure

Leader dans la production de carbure depuis 1980: Freud est fier d'être le seul fabricant à produire son carbure en interne, pour proposer des outils de coupe de qualité supérieure. Le carbure TiCo de Freud est composé de carbure de titane cobalt très compact, permettant une précision maximale et un tranchant à long terme des bords de coupe. La possibilité d'adapter les divers types de carbure aux différentes applications permet d'optimiser les performances des outils.

## Distribution mondialisée Des services où que vous soyez

Adeptes du "Penser globalement, agir localement", Freud a développé un réseau de partenaires et filiales dans plus de 90 pays. Ceci afin d'assurer un service complet à nos clients.



# freud

---

**freud France**

32, avenue Michelet - BP 170

93404 Saint-Ouen Cedex

[www.freudtools.fr](http://www.freudtools.fr)

Mail: [contactFreudFrance@fr.bosch.com](mailto:contactFreudFrance@fr.bosch.com)



MKFRM 208 - F03FA23195 - Printed in Italy - March 2023 - Rev. 1