

Deutsch
Beachten Sie die Sicherheitshinweise für das verwendete Elektrowerkzeug bzw. Holzbohrmaschine!
 • Wählen Sie eine geeignete Kreissägeblätter für das zu bearbeitende Material. Beachten Sie die Materialhinweise auf der Verpackung.
 • Beachten Sie die Spaltfestigkeit und die Vorschriften der Maschine.
 • Konformieren Sie vor der Benutzung Sägeblätter mit den Anforderungen und Drehrichtung. Verwenden Sie nur einwandfreie Sägeblätter.
 • Verwenden Sie für die Aufbewahrung und den Transport die Originalverpackung.

Sicherer Arbeiten
Höchstschrein: Die auf dem Kreissägeblatt angegebene Höchstdrehzahl darf nicht überschritten werden. Hält sie die Höchstgeschwindigkeit ein (soweit angegeben).
HM-Kreissägeblätter: Kreissägeblätter, deren Körper gerissen sind, müssen ausgewechselt werden. Eine Instandsetzung ist nicht zulässig. Die Kreissägeblätter dürfen nicht verwendet werden, wenn die Säge mit einer selbstschließenden Blattschutzausrüstung ausgerüstet ist. Beachten Sie Eisen- und Nickelschrauben nicht, um die Kreissägeblätter zu beschädigen. Benutzen Sie eine Abschaltung, die für den jeweiligen Anwendungsfall zulässig ist.
Befestigung von Kreissägeblättern und Werkzeugteilen: Schließen Sie ein unabhnliches Antlitz des Elektrowerkzeugs bzw. der Holzbohrungsmaschine wärend des Wechsels des Kreissägeblattes aus.
 Montieren und sichern Sie das Kreissägeblatt, den Zahnkopf und die Zahnkopfhalter. Halten Sie die vorgegebenen Vorschriften des Maschinenherstellers elen.
 Kreissägeblätter und Werkzeugteile müssen so aufgespannt sein, dass sie sich beim Betreiben nicht lösen können. Achten Sie auf die Angaben des Herstellers.
 Achten Sie bei der Montage des Kreissägeblattes darauf, dass das Spannen auf der Werkzeugblende sicher gestellt ist und dass die Sägezahnkopfhalter fest im Spannringen in Betrieb kommen.
 Das Verlren von Schlissen oder die Verwendung von Schlagwurzelementen ist nicht zulässig. Die Spannflchen msen frei von Verschmutzungen, Fett, Öl und Wasser sein. Die Verwendung von Reduzierringen oder Luchschen mit losem Sitz ist nicht zulässig.
 Durch Verwendung von fest eingebrachten, z. B. durch Haftverbinding eingeklebten Sägeblattbefestigungen ist kein Sägeblattfestigkeit gewährleistet, wenn sie gemt Bild B (siehe Umschlag) korrekt montiert sind. Die Ringdiele muss immer kleiner als die dicken des Stammplattenkerns sein.
 Ist die Kreissägeblattmontage nicht korrekt, kann es zu Materialbeschädigungen und zu Materialabreissen führen. Das Konstruktionsprinzip der HM-Kreissägeblättern darf bei der Instandsetzung nicht verändert werden.
 HM-Kreissägeblätter msen durch einen Sachkundigen instandgesetzt werden, d. h. durch eine Person mit Fachwissen und Erfahrung, die die Anforderungen an Konstruktion und Gestaltung kennt und sich auf die erreichbaren Sicherheitsbestimmungen versteht. Die einzuhaltende Geometrie kann den Online-Katalog unter www.freud.it entnommen werden.
 Toleranzen, die ein einfandreisches Spannen sicherstellen, msen eingehalten werden. Halten Sie gültige nationale und internationale Normen ein.

English
Observe the safety warnings of the power tool/woodworking tool being used.
 • Select suitable circular saw blades for the material being worked. Observe the material information on the packaging.
 • Observe the thickness of the riving knife and the instructions of the machine.
 • Before using, check the saw teeth, machine settings and rotation direction. Use only saw blades that are in perfect condition.
 • Use the original packaging for storage and transportation.
Safe Operation
 Maximum speed: The maximum speed on the circular saw blade must not be exceeded. Observe the speed range (as far as indicated). TC circular saw blades: Circular saw blades that have cracks or tears in their main body must be replaced. TC circular saw blades with saw-tooth dimples, which are less than 1 mm may no longer be used (Figure A). Steel circular saw blades: Circular saw blades with visible cracks may not be used.
 Circular saw blades must be inserted into the handle circular saw only when the saw is equipped with a self-closing blade guard. Only use dry circular sawing machine to work with ferrous and non-ferrous metals. Use extraction that is intended for the particular application.
Restoring Circular Saw Blades and Machine Components
 When replacing a saw blade, rule out accidental starting of the power tool/woodworking machine.
 Mount and secure the circular saw blade in accordance with the regulations of the machine manufacturer. Observe the regulations specified by the machine manufacturer.
 Circular saw blades and machine components must be clamped in such a manner that they cannot become loose during operation. Observe the information supplied by the manufacturer regarding the circular saw blade, make sure that the hub of the tool is properly clamped and that the saw blade teeth are not in contact with any part of the machine (no grazing).

Extrusion: The use of similar surfaces and similar fasteners for tightening purposes is not permitted. The clamping surfaces must be free of grease, oil and water.
Hojas de sierra de HM (metal duro): Deben ser de hierro duro las hojas de sierra cuyo disco duro esté fijado. No está permitida su reparación. Las hojas de sierra HM con dientes de dimensiones inferiores a 1 mm no deben usarse (figura A).
Reparo de láminas para serras circulares
 La construcción de láminas de metal duro se considera como correcta cuando se cumplen las dimensiones máximas marcadas en la hoja de sierra. Respetar el margen de revolución (caso de indicar).
 El uso de lose-fit reduction rings, o los anillos de reducción de adhesión, es permitido si they are correctly mounted in accordance with figure B (see cover pages). The ring thickness must always be smaller than the thickness of the base blade body.

Repair of Circular Saw Blades
 When repairing, the design of TC circular saw blades may not be changed.
 TC circular saw blades may only be repaired through competent persons. Consult the manufacturer for professional training and experience that know the design and construction requirements and understand the safety regulations to be achieved through the use of the correct tools and methods of assembly. The trials in metáles ferreos y no ferreos deben realizarse solo con sierras circulares de corte en seco. Utilice una aspiracin que esté adaptada para la aplicación en cuestión.

Selección de las hojas de sierra y de las piezas de la herramienta
Tolerancias que aseguren una fijación precisa
 Sluit het per ongeluk opstaarten van het elektrische gereedschap of van de houtbewerkingssmachine tijdens het gebruik van het cirkelzaagblad uit.
 Aanpassingen aan de gereedschapsdelen moeten worden om de vervaardiging en de constructie en com o projeto e que tenham conhecimento das direcves de seguranca aprovadas. A geometria deve ser mantida se encorar no catalogo online em www.freud.it.
 Devem ser mantidas as tolerancias que assegurem uma fixao precisa.

Français
Respectez les consignes de sécurité relatives  l'outil lectroporetable utilis e ou  la machine  travailleur le bois.
 • Choisissez les lames de scie circulaire appropri es au matériel  travailleur. Respectez les indications spécifiques du fabricant indiqu es sur l'emballage.

• Tenir compte de la largeur de la lame de scie et des instructions relatives  la machine.

• Avant l'utilisation, contrôlez les dimensions de la lame, le régime de la machine et la rotation. N'utilisez pas des lames de scie en parfait  tat.

• Utilisez un transporteur ou stockeur, utilisez l'emballage d'origine.

Travailler en toute sécurité
Vitesse de rotation maximale : Vitez de rotation maximale : La vitesse de rotation maximale indiqu e sur la lame de scie circulaire doit être d閙arree. La lame de scie circulaire doit être d閙arree à la vitesse de rotation indiqu e sur la page de vitesse de rotation (B indiqu e).

Lames de scie circulaire au carbure
 Les lames de scie circulaire dont les corps sont fissurés doivent être utilis es en  tat. Les lames de scie circulaire doivent être utilis es en état dans les conditions de la page de vitesse de rotation (B indiqu e).

Repaires de lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire dont les corps sont fissurés doivent être utilis es en  tat. Les lames de scie circulaire doivent être utilis es en état dans les conditions de la page de vitesse de rotation (B indiqu e).

Montage de lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine. Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L'utilisation de bagues de réduction n'est pas interdite. Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Utilisation de bagues de serrage
 Les bagues de serrage doivent être utilis es en  tat.

Montage des lames de scie circulaire
 Les lames de scie circulaire doivent être serr es à la serrage sur le moyeu de l'outil et à ce que les dents de la lame ne puissent pas entrer en contact avec les  lments de la machine.

Ne ralorner en aucun cas les clés et ne pas utiliser les outils de frappe pour le serrage.

Surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es
 Les surfaces de serrage doivent être graiss es et lubrifi es avec de la graisse, d'huile et d'eau.

Utilisation de bagues de réduction
 L

