freud

Precisely the best

Nouvelle Génération LSB X

Lames premium pour la coupe de panneaux

LA GAMME LA PLUS LARGE DE LAMES DE SCIES CIRCULAIRES POUR SCIES À PANNEAUX

AGGLOMÉRÉ & MDF	●●●
PANNEAU AGGLOMÉRÉ MÉLAMINÉ & MDF	●●●
HPL	●●
PLEXI	●●

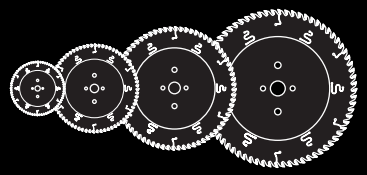
Performance

●●● Parfaite ●● Élevée ● Bonne

POUR SCIE À PLAT AUTOMATIQUE

DIFFÉRENTS DIAMÈTRES DISPONIBLES

de 250 mm



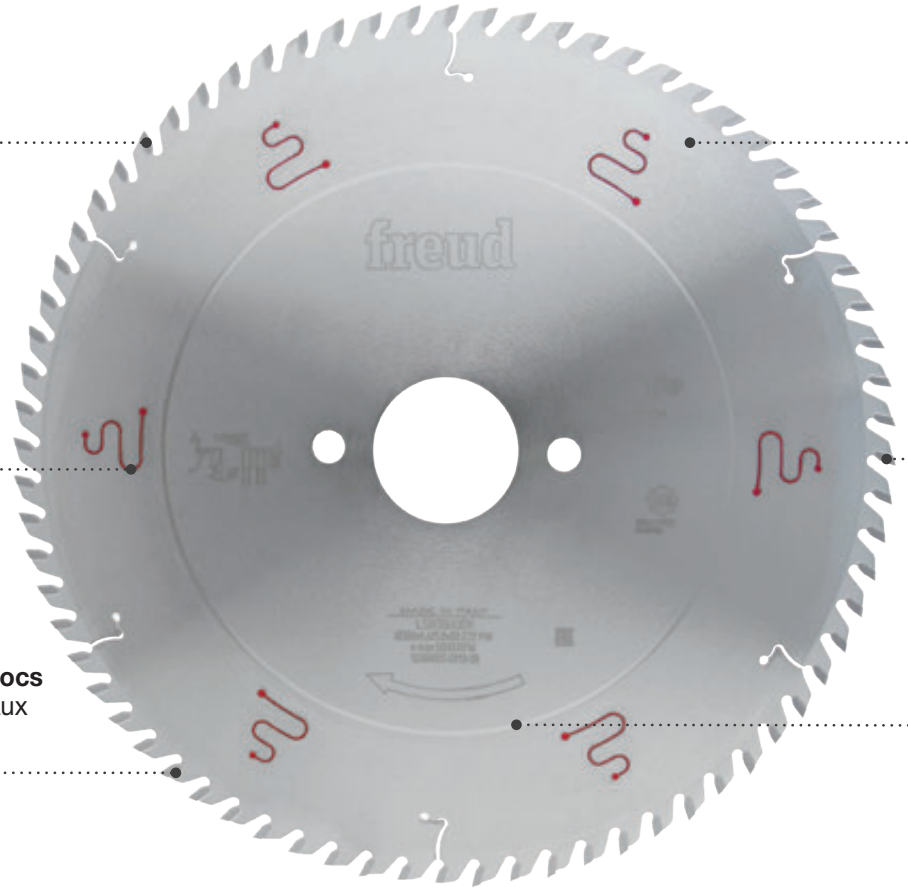
à 720 mm

CRACTÉRISTIQUES DE LA LSB X

Haute performance
Carbure TiCo fabriqué sur-mesure en interne.

Silencieuse
Fentes anti-vibrations.

Résistance extrême aux chocs
La brasure Tri-métal résiste aux impacts les plus violents.



Technologie anti-rouille et anti-corrsion
Revêtement Silver I.C.E.

Durée de vie prolongée : jusqu'à 25 réaffûtages
Denture Supersquare.

Coupe Parfaite
Stabilité du corps de lame grâce à l'anneau de tensionage.

POURQUOI LA GAMME LSB X EST PRECISELY THE BEST

Carbure TiCo

• Un carbure de titane-cobalt très compact conçu et fabriqué en interne par Freud.
• Il offre un tranchant plus net et une durée de vie prolongée.

Revêtement Silver I.C.E.

• Un revêtement anti-corrosion ultra-performant permettant de maintenir la lame à basse température durant la coupe.
• La technologie anti-adhésive favorise l'éjection des copeaux et réduit significativement l'agglomération de résines, limitant ainsi les frottements et prolongeant la durée de vie de la lame.

Présision améliorée: fentes anti-vibrations pour un résultat parfait

• Fentes découpées au laser.
• Également disponible avec une charge de polyurethane thermoplastique qui réduit considérablement le bruit et les vibrations.

Adapté à plus de

130 scies à panneaux des plus grandes marques

AES ANTHON AYZA MIZRAK

BIESSE FIMAL FELDER MAYER

GABBIANI GIBEN HOLZER

HOLZMA HOMAG NANXING

NIMAK PANHANS SCHEER KOCH

SCHELLING SCM SCM-GABBIANI

TÖRK MAKINE TURANLAR

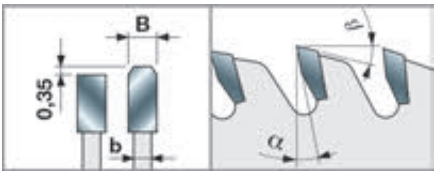
SIGNIFICATION DES SYMBOLES ET ABRÉVIATIONS

Légende lames

D	Diamètre (mm)	**B**	Épaisseur de coupe (mm)	**B-B1**	Épaisseur ajustable (mm)	**b**	Épaisseur corps de lame (mm)
d	Alésage (mm)	**Z**	Nombre de dents	**α**	Angle d'attaque (°)	**β**	Angle dépouille (°)

Fentes anti-vibrations

Géométrie de la denture optimisée



Lames adaptées pour la coupe de panneaux agglomérés et MDF bilaminés. Lames adaptées pour la coupe de panneaux agglomérés et MDF bilaminés. Offre un bon résultat sur panneaux HPL et acryliques.

Légende trous d'ergot

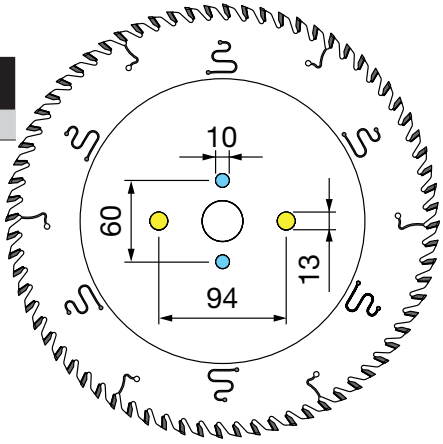
Exemple

Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
○ 2/10/60 + ● 2/13/94	example	**exemple**

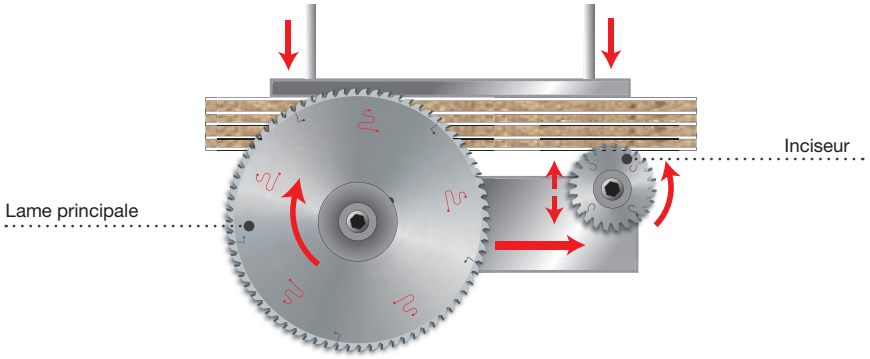
Distance de centre à centre entre les trous d'ergot

Diamètre des trous d'ergot

Nombre de trous d'ergot



TROUVEZ LE MEILLEUR JEU POUR CHAQUE SCIE À PANNEAUX



Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
AES												
ALPHA PS-03	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB32009X	**F03FS10296**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/10/60 + 2/9/62 + 2/11/66	LI25M43PA3	**F03FS02670**
ALPHA PS-05	Lame princ.	430	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB43007X	**F03FS09177**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**
ALPHA PS-06	Lame princ.	460	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB46001X	**F03FS08922**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**
ANTHON												
LN (90)	Lame princ.	400	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100 + 2/11/85	LSB40017X	**F03FS09272**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	20	28	BA	8°	15°	-	LI25M43NA3	**F03FS02661**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	-	LI25M43XA3	**F03FS06372**
PORTA 100	Lame princ.	400	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100 + 2/11/85	LSB40017X	**F03FS09272**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	-	LI25M43XA3	**F03FS06372**
LNA (100), LN (120)	Lame princ.	450	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/125	LSB45008X	**F03FS09182**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	-	LI25M43XA3	**F03FS06372**
PORTA 150	Lame princ.	500	4,8	3,5	60	60	TP	15°	15°	2/11/115	LSB50009X	**F03FS09189**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	-	LI25M43XA3	**F03FS06372**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
AYZA MIZRAK												
LANZA P3	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	60	TP	15°	15°	2/9/110	LSB32003X	**F03FS09161**
	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB32001X	**F03FS07805**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	Lame princ.	360	4,4	3,2	65	60	TP	15°	15°	2/9/110	LSB36001X	**F03FS10227**
	Lame princ.	360	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB36002X	**F03FS07673**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
LANZA P4	Lame princ.	380	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB38014X	**F03FS09166**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
LANZA P5	Lame princ.	400	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB40016X	**F03FS09172**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
LANZA P5 CARRERA	Lame princ.	400	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB40016X	**F03FS09172**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
BIESSE-SELCO												
EB 70 (L)	Lame princ.	300	4,4	3,0	65	60	TP	15°	15°	2/9/110	LSB30002X	**F03FS09159**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	**F03FS07616**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	**F03FS02737**
EB 70 (KIT 80), 75 (SEKTOR 430), 80 (SEKTOR 450), SK350, SK450	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	60	TP	15°	15°	2/9/110	LSB32003X	**F03FS09161**
	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB32001X	**F03FS07805**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	**F03FS07616**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	**F03FS02737**
WN2, WN230, SK230	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB32001X	**F03FS07805**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
WN 250	Lame princ.	350	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB35013X	**F03FS09659**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**
EB 95, SEKTOR 470, K470, SK370	Lame princ.	355	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB35508X	**F03FS08740**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	**F03FS07616**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	**F03FS02737**
EB100	Lame princ.	360	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB36002X	**F03FS07673**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	**F03FS07616**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**
	Incis Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	**F03FS02737**
WN-WNA 610, WN-WNA 610 (PFS)	Lame princ.	380	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB38014X	**F03FS09166**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	**F03FS07616**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**
EB108, EB110, EB120	Lame princ.	400	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/15/105 + 2/9/130 + 4/19/120	LSB40009X	**F03FS07810**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	**F03FS07616**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	**F03FS02737**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
WN-WNA 630, WN-WNA 630 (PFS)	Lame princ.	400	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB40016X	**F03FS09172**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	**F03FS07616**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**
EB/EBT 120, WN 125	Lame princ.	430	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	LSB43009X	**F03FS07909**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	65	72	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RI3	**F03FS02689**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	**F03FS02737**
WN-WNA 650, WN-WNA 650 (PFS)	Lame princ.	430	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/110	LSB43012X	**F03FS09178**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,0	65	48	BA	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43RX3	**F03FS07616**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH4	**F03FS09625**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M43PIH6	**F03FS09626**
WN 710, WN 710 (PFS)	Lame princ.	430	4,8	3,5	70	72	TP	15°	15°	4/11/130	LSB43013X	**F03FS09180**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	**F03FS02720**
	HW Incis.	300	4,7-5,9	3,5	65	48	BA	6°	15°	2/9/110	LI25M47RX3	**F03FS07744**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	**F03FS09631**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	**F03FS09632**
WN 600/132, WN 200	Lame princ.	450	4,8	3,5	80	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/9/130 + 4/19/120	LSB45018X	**F03FS07812**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	**F03FS02720**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	**F03FS09631**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	**F03FS09632**
	Incis. Postf.	300	4,95	3,0	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DB3	**F03FS02739**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
WN 600/132, WN 200	Lame princ.	450	4,8	3,5	80	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/9/130 + 4/19/120	LSB45018X	**F03FS07812**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	**F03FS02720**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	**F03FS09631**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	**F03FS09632**
	Incis. Postf.	300	4,95	3	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DB3	**F03FS02739**
WN-WNA 730, WN-WNA 730 (PFS)	Lame princ.	470	4,8	3,5	70	72	TP	15°	15°	4/11/130	LSB47005X	**F03FS09185**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	**F03FS02720**
	HW Incis.	300	4,7-5,9	3,5	65	48	BA	6°	15°	2/9/110	LI25M47RX3	**F03FS07744**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	**F03FS09631**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	**F03FS09632**
WN-WNA 750, WN-WNA 750 (PFS)	Lame princ.	470	4,8	3,5	70	72	TP	15°	15°	4/11/130	LSB47005X	**F03FS09185**
	Lame princ.	520	4,8	3,5	70	72	TP	15°	15°	4/11/130	LSB52006X	**F03FS09193**
	HW Incis.	200	5,7-6,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/110	LI25M57PI3BS	**F03FS08165**
WN 600/145, WN 512	Lame princ.	480	4,8	3,5	80	72	TP	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	LSB48001X	**F03FS09188**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	**F03FS02720**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	**F03FS09631**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	**F03FS09632**
	Incis. Postf.	300	4,55	3,2	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DA3	**F03FS02737**
WNA600/162	Lame princ.	510	4,8	3,5	80	72	TP	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	LSB51001X	**F03FS09984**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	**F03FS02720**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH4	**F03FS09631**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	65	36	PLAT	6°	14°	2/9/100 + 2/9/110	DLI25M47PIH6	**F03FS09632**
	Incis. Postf.	300	4,95	3,0	65	72	BA	15°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI27M DB3	**F03FS02739**
WN-WNA 850	Lame princ.	600	5,8	4,0	70	60	TP	15°	15°	4/11/130	LSB60004X	**F03FS10258**
	Lame princ.	600	5,8	4,0	75	60	TP	15°	15°	4/6,5/130 + 4/11/130	LSB60006X	**F03FS10259**
	HW Incis.	200	5,7-6,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/110	LI25M57PI3BS	**F03FS08165**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
FELDER MAYER												
KAPPA AUTOMATIC 80	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB32005X	**F03FS09160**
	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB32009X	**F03FS10296**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
KAPPA AUTOMATIC 80 EDITION	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB32005X	**F03FS09160**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
KAPPA AUTOMATIC CLASSIC	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB32005X	**F03FS09160**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
PS80	Lame princ.	320	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB32005X	**F03FS09160**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
KAPPA AUTOMATIC 100	Lame princ.	355	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35504X	**F03FS07674**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
PS80 PREMIUM	Lame princ.	355	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35504X	**F03FS07674**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
KAPPA AUTOMATIC 120	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	48	TP	15°	15°	2/10/60	LSB40001X	**F03FS09168**
	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB40004X	**F03FS09169**
	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
PS100	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	48	TP	15°	15°	2/10/60	LSB40001X	**F03FS09168**
	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB40004X	**F03FS09169**
	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
PS2 Z	Lame princ.	450	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/14/95	LSB45007X	**F03FS09181**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
KAPPA AUTOMATIC 140	Lame princ.	450	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/14/95	LSB45007X	**F03FS09181**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
FIMAL												
CONCEPT 350	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	Lame princ.	300	4,4	3	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	**F03FS07802**
KR32	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
KR43	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
GIBEN												
MK, GAMMA, N, ST, SE, TREND	Lame princ.	355	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB35505X	**F03FS07633**
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	45	24	BA	0°	15°	-	LI25M43FE3	**F03FS02645**
SMART SP105, ICON 105	Lame princ.	380	4,4	3,2	50	72	TP	15°	15°	4/13/80	LSB38008X	**F03FS09165**
	HW Incis.	250	4,3-5,5	3,2	50	48	BA	8°	15°	3/13/80	LI25M43OF3	**F03FS02669**
G 2000 STARMATIC	Lame princ.	400	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/14/100	LSB40008X	**F03FS07726**
	Lame princ.	400	4,4	3,2	75	84	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB40019X	**F03FS08990**
	HW Incis.	125	4,5-5,7	3	45	24	BA	0°	15°	-	LI25M45FE3	**F03FS02699**
PRISMATIC 101	Lame princ.	400	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/14/100	LSB40008X	**F03FS07726**
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	03/11/70	LI25M43LE3	**F03FS02655**
PRISMATIC 201	Lame princ.	400	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/14/100	LSB40008X	**F03FS07726**
	Lame princ.	430	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	LSB43008X	**F03FS07908**
	HW Incis.	215	4,3-5,5	3,2	50	42	BA	8°	15°	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	**F03FS02685**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,5	50	48	BA	12°	15°	3/15/80	LI25M43RM3	**F03FS02693**
	PCD Incis.	215	4,3-5,1	3,2	50	42	PLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH4	**F03FS09633**
	PCD Incis.	215	4,3-5,1	3,2	50	42	PLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH6	**F03FS09634**
	Incis. postf.	300	4,55	3,2	50	72	BA	15°	15°	3/15/80	LI27M DD3	**F03FS02743**
PRISMATIC 2, 3	Lame princ.	470	4,4	3,2	75	96	TP	15°	15°	4/15/105	LSB47004X	**F03FS09184**
	HW Incis.	215	4,3-5,5	3,2	50	42	BA	8°	15°	2/7/80 + 3/15/80	LI25M43QF3	**F03FS02685**
	HW Incis.	215	4,5-5,7	3,2	50	42	BA	8°	15°	3/15/80	LI25M45PF3	**F03FS02713**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,5	50	48	BA	12°	15°	3/15/80	LI25M43RM3	**F03FS02693**
	PCD Incis.	215	4,3-5,1	3,2	50	42	PLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH4	**F03FS09633**
	PCD Incis.	215	4,3-5,1	3,2	50	42	PLAT	6°	14°	2/7/80 + 3/15/80	DLI25M43QFH6	**F03FS09634**
	Incis. postf.	300	4,55	3,2	50	72	BA	15°	15°	3/15/80	LI27M DD3	**F03FS02743**
ICONFAST LM D-816	Lame princ.	530	4,8	3,5	75	72	TP	15°	15°	2/7/110	LSB53004X	**F03FS09651**
	HW Incis.	215	4,7-5,9	3,5	50	42	BA	8°	15°	2/7/80	LI25M47QF3	**F03FS09650**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
HOLZHER												
CUT 85, 82	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	**F03FS02663**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	**F03FS06373**
	Incis. Postf.	250	4,6	3	30	48	BA	15°	15°	-	LI27M BA3	**F03FS02734**
TECTRA 6120 CLASSIC	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	**F03FS06373**
CUT 110	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	250	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	8°	15°	2/10/60	LI25M43OC3	**F03FS02668**
	Incis. Postf.	250	4,6	3	30	48	BA	15°	15°	-	LI27M BA3	**F03FS02734**
ZENTREX 6220 (POWER, LIFT, DYNAMIC)	Lame princ.	430	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB43007X	**F03FS09177**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	**F03FS06373**
HOLZMA												
HPP130	Lame princ.	300	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB30012X	**F03FS09207**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	**F03FS09621**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	**F03FS09622**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°	-	LI25M43NE3	**F03FS02664**
HPP230, 250 (avant 06/2014)	Lame princ.	300	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB30012X	**F03FS09207**
	Lame princ.	350	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	**F03FS07636**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43PE3	**F03FS02676**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43NE3	**F03FS02664**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	**F03FS09621**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	**F03FS09622**
SAWTEQ B-200	Lame princ.	310	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB31001X	**F03FS09949**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43PE3	**F03FS02676**
HPP350	Lame princ.	350	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	-	LSB35008X	**F03FS07634**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43NE3	**F03FS02664**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	**F03FS09621**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	**F03FS09622**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
HPP180	Lame princ.	380	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	**F03FS07631**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43NE3	**F03FS02664**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	**F03FS09621**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	**F03FS09622**
HPP380, 82	Lame princ.	380	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	**F03FS07631**
	Lame princ.	380	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB38004X	**F03FS07632**
	Lame princ.	380	4,8	3,5	60	84	TP	15°	15°	2/14/100	LSB38005X	**F03FS07807**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43NE3	**F03FS02664**
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	**F03FS02715**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	**F03FS09621**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	**F03FS09622**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	**F03FS09623**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	**F03FS09624**
	Incis. Postf.	280	5,0	3,5	45	84	BA	15°	15°	-	LI27M CA3	**F03FS02736**
HPL410	Lame princ.	420	4,8	3,5	60	60	TP	15°	15°	2/14/125	LSB42001X	**F03FS10234**
	Lame princ.	420	4,8	3,5	60	84	TP	15°	15°	2/14/100 + 2/14/125	LSB42002X	**F03FS09176**
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	**F03FS02715**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	**F03FS09623**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	**F03FS09624**
	Incis. Postf.	340	5,0	3,5	45	108	BA	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	**F03FS02747**
HPP430, 510, 11	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	**F03FS07391**
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	**F03FS02715**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	**F03FS09623**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	**F03FS09624**
	Incis. Postf.	340	5,0	3,5	45	108	BA	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	**F03FS02747**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
22	Lame princ.	500	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/11/115	LSB50011X	**F03FS09191**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47PE3	**F03FS02719**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH4	**F03FS09629**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH6	**F03FS09630**
	Incis. Postf.	340	5,0	3,5	45	108	BA	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	**F03FS02747**
HPL550	Lame princ.	520	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB52003X	**F03FS09192**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47PE3	**F03FS02719**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH4	**F03FS09629**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH6	**F03FS09630**
	Incis. Postf.	340	5,0	3,5	45	108	BA	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	**F03FS02747**
HPL570	Lame princ.	570	4,8	3,5	60	60	TP	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB57001X	**F03FS09199**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47PE3	**F03FS02719**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH4	**F03FS09629**
	PCD Incis.	200	4,7-5,5	3,5	45	36	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47PEH6	**F03FS09630**
	Incis. Postf.	340	5,0	3,5	45	108	BA	15°	15°	3/14/65	LI27M EB3	**F03FS02747**
HPP42, 33	Lame princ.	600	5,8	4,0	60	60	TP	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB60001X	**F03FS09200**
	Lame princ.	600	5,8	4,0	60	72	TP	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	LSB60002X	**F03FS09201**
	HW Incis.	200	5,7-6,9	4,0	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M57PE3	**F03FS02728**
HOMAG												
CH 3	Lame princ.	300	4,4	3,0	75	60	TP	15°	15°	-	LSB30003X	**F03FS03916**
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	45	24	BA	0°	15°	-	LI25M43FE3	**F03FS02645**
CH 3	Lame princ.	300	4,4	3,0	75	60	TP	15°	15°	-	LSB30003X	**F03FS03916**
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	45	24	BA	0°	15°	-	LI25M43FE3	**F03FS02645**
CT 04/40	Lame princ.	300	4,4	3,0	75	60	TP	15°	15°	-	LSB30003X	**F03FS03916**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KE3	**F03FS02651**
CV'S	Lame princ.	300	4,4	3,0	75	60	TP	15°	15°	-	LSB30003X	**F03FS10218**
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	45	24	BA	0°	15°	-	LI25M43FE3	**F03FS02645**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
CH 04	Lame princ.	355	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	3/7/100	LSB35507X	**F03FS07710**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43NE3	**F03FS02664**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH4	**F03FS09621**
	PCD Incis.	180	4,3-5,1	3,2	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M43NEH6	**F03FS09622**
CH 08/12	Lame princ.	400	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/14/100	LSB40008X	**F03FS07726**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KE3	**F03FS02651**
NANXING												
NPC330	Lame princ.	380	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB38002X	**F03FS07631**
	Lame princ.	350	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	**F03FS07636**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M43PE3	**F03FS02676**
MJB1327B	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	**F03FS09272**
	Lame princ.	400	4,4	3,2	60	84	TP	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	**F03FS09255**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	**F03FS06373**
NP280FG NP280F	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	**F03FS09272**
	Lame princ.	400	4,4	3,2	60	84	TP	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	**F03FS09255**
	Lame princ.	350	4,4	3,2	60	72	TP	15°	15°	2/14/100	LSB35004X	**F03FS07636**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	**F03FS06373**
NPL330HG NP330H NP330HG	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	**F03FS07391**
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	**F03FS02715**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	**F03FS09623**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	**F03FS09624**
NP380FG NP330FG NP330F	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	**F03FS09272**
	Lame princ.	400	4,4	3,2	60	84	TP	15°	15°	2/14/100	LSB40021X	**F03FS09255**
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	**F03FS02715**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	**F03FS09623**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	**F03FS09624**
NZH3318 NPD380	Lame princ.	450	4,8	3,5	60	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	LSB45017X	**F03FS07391**
	HW Incis.	180	4,7-5,9	3,5	45	36	BA	8°	15°	-	LI25M47NE3	**F03FS02715**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH4	**F03FS09623**
	PCD Incis.	180	4,7-5,5	3,5	45	30	PLAT	6°	14°	-	DLI25M47NEH6	**F03FS09624**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
NIMAC												
HERMES 70 CNC	Lame princ.	300	4,4	3,0	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB30006X	**F03FS09158**
	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB32001X	**F03FS07805**
ATLAS 80	Lame princ.	320	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB32001X	**F03FS07805**
ATLAS 100/100TL	Lame princ.	355	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB35508X	**F03FS08740**
	Lame princ.	360	4,4	3,2	65	72	TP	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	LSB36002X	**F03FS07673**
PANHANS												
EURO 10 SF	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	**F03FS07802**
	HW Incis.	250	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	8°	15°	2/10/60	LI25M43OC3	**F03FS02668**
	Incis. Postf.	250	4,6	3,0	30	48	BA	15°	15°	-	LI27M BA3	**F03FS02734**
EURO 5 (SF, COMPACT, ECOPAN)	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	**F03FS07802**
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	20	24	CON	0°	15°	-	LI25M43FA3	**F03FS02643**
EURO10, 693/SH 70	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	**F03FS07802**
	HW Incis.	125	4,3-5,5	3,2	20	24	CON	0°	15°	-	LI25M43FA3	**F03FS02643**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	**F03FS02663**
S 45	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	60	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30001X	**F03FS07802**
	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	**F03FS02663**
EURO 12, 30	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	**F03FS02663**
EURO 12 SF	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	HW Incis.	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	12°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	**F03FS07419**
POLYPAN 47	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	**F03FS02663**
	Incis. Postf.	300	4,55	3,0	30	72	BA	15°	15°	-	LI27M DF3	**F03FS02745**
EUROSTAR 2 XL, POLYSTAR	Lame princ.	370	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSC37001	**F03FS06312**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	**F03FS02663**
	HW Incis.	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	**F03FS07419**
EURO 32	Lame princ.	370	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB37001X	**F03FS10228**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	**F03FS02663**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
693/SH 110	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	**F03FS02663**
EUROSTAR 2 XXL	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43NC3	**F03FS02663**
	HW Incis.	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	LI25M43VC3	**F03FS07419**
SCHEER KOCH												
PA 6000, 5500	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/9/60 + 2/10/60	LI25M43PC3	**F03FS02674**
SCHELLING												
FH3	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB30005X	**F03FS07803**
	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	**F03FS06373**
FH4 (jusqu'à 06/2015)	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	**F03FS07577**
S45	Lame princ.	350	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60	LSB35003X	**F03FS07630**
	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	180	4,3-5,5	3,2	30	36	BA	8°	15°	2/7/42 + 2/10/60	LI25M43XN3	**F03FS06373**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	**F03FS07577**
SCHELLING FH4 (de 07/2015 à 07/2017)	Lame princ.	360	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB36003X	**F03FS09341**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**
FH4 (à partir de 07/2017)	Lame princ.	360	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB36003X	**F03FS09341**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	**F03FS07577**
FH5 (à partir de 07/2015)	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	**F03FS07577**
FH5 (à partir de 07/2015)	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	**F03FS07577**
FH5	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
FK4 (à partir de 07/2015)	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**
FK4 (à partir de 07/2017)	Lame princ.	400	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB40007X	**F03FS07725**
	HW Incis.	300	4,3-5,5	3,2	30	48	BA	12°	15°	2/11/73 + 2/11/75 + 2/13/94	LI25M43RC3	**F03FS07577**
FH6, AH6, CH6 (jusqu'à 06/2015)	Lame princ.	460	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB46001X	**F03FS08922**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**
FK6, FP6, FM6	Lame princ.	460	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB46001X	**F03FS08922**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**
FH6, AH6, CH6 (à partir de 07/2015)	Lame princ.	480	4,8	3,5	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB48004X	**F03FS09187**
	HW Incis.	220	4,7-5,9	3,5	20	36	BA	8°	15°	2/9/62	LI25M47UA3	**F03FS09266**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	20	36	BA	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	**F03FS02716**
FL	Lame princ.	480	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	LSB48007X	**F03FS09914**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**
FH8, AH8, CH8	Lame princ.	520	4,8	3,5	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB52007X	**F03FS09319**
	Lame princ.	520	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB52008X	**F03FS09319**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**
	HW Incis.	220	4,7-5,9	3,5	20	36	BA	8°	15°	2/9/62	LI25M47UA3	**F03FS09266**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	20	36	BA	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	**F03FS02716**
FK8, FM8	Lame princ.	520	4,8	3,5	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB52007X	**F03FS09319**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	20	36	BA	8°	15°	2/11/66	LI25M47PA3	**F03FS02716**
	Lame princ.	520	4,4	3,2	30	72	TP	15°	15°	2/13/94	LSB52008X	**F03FS09319**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	20	36	BA	8°	15°	2/11/66 + 2/10/60 + 2/9/62	LI25M43PA3	**F03FS02670**
FK10, FM10	Lame princ.	680	6,2	4,2	40	60	TP	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140 + 2/13/114	LSB68001X	**F03FS09203**
	HW Incis.	200	6,1-7,3	4,0	20	36	BA	8°	15°	2/11/66	LI25M61PA3	**F03FS02730**
ASH (FSM)	Lame princ.	720	6,4	4,4	40	60	TP	18°	13°	2/14/114 + 2/14/140	LSB72001X	**F03FS09204**
	HW Incis.	220	6,3-7,5	4,4	20	36	BA	8°	15°	2/11/66	LI25M63UA3	**F03FS02732**
SCM												
PRIMA 50	Lame princ.	300	4,4	3,0	80	60	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	LSB30004X	**F03FS09157**
	Lame princ.	300	4,4	3,0	80	72	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	LSB30008X	**F03FS07804**
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	**F03FS02657**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
PRIMA 67	Lame princ.	320	4,4	3,2	80	60	TP	10°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB32006X	**F03FS10101**
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	**F03FS02657**
	Incis. Postf.	280	4,65	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M47VL3	**F03FS08014**
IMPACT 85 K	Lame princ.	350	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB35005X	**F03FS07635**
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	**F03FS02657**
IMPACT 105 C/D, PLUS 105 C/D/P	Lame princ.	380	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB38010X	**F03FS07808**
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	**F03FS02657**
IMPACT 90	Lame princ.	380	4,4	3,2	80	48	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	LSB38009X	**F03FS09164**
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	**F03FS02657**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	**F03FS02683**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	**F03FS09627**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	**F03FS09628**
	Incis. Postf.	300	4,7	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	**F03FS02741**
IMPACT 110	Lame princ.	400	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 + 2/14/125	LSB40012X	**F03FS09173**
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	**F03FS02657**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	**F03FS02683**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	**F03FS09627**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	**F03FS09628**
	Incis. Postf.	300	4,7	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	**F03FS02741**
SCM-GABBIANI												
GALAXY 90	Lame princ.	300	4,4	3,0	80	60	TP	15°	15°	4/9/100+ 2/14/110	LSB30004X	**F03FS09157**
	Lame princ.	300	4,4	3,0	80	72	TP	15°	15°	4/9/100+ 2/14/110	LSB30008X	**F03FS07804**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	**F03FS02683**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	**F03FS09627**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	**F03FS09628**
	Incis. Postf.	300	4,70	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	**F03FS02741**
GALAXY 85	Lame princ.	350	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100+ 2/9/110+ 2/14/110	LSB35005X	**F03FS07635**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	**F03FS02683**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	**F03FS09627**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	**F03FS09628**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
GALAXY3 110, 110A	Lame princ.	400	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100+2/9/110+ 2/14/110+ 2/14/125	LSB40012X	**F03FS09173**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	**F03FS02683**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	**F03FS09627**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	**F03FS09628**
	Incis. Postf.	300	4,70	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	**F03FS02741**
GALAXY 115	Lame princ.	400	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100+2/9/110+ 2/14/110+ 2/14/125	LSB40012X	**F03FS09173**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	**F03FS02683**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	**F03FS09627**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	**F03FS09628**
GALAXY3 130, 130A	Lame princ.	430	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130+ 2/14/110+ 4/19/120	LSB43009X	**F03FS07909**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	**F03FS02683**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	**F03FS09627**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	**F03FS09628**
	Incis. Postf.	300	4,70	3,2	80	72	BA	15°	15°	2/14/110	LI27M DC3	**F03FS02741**
GALAXY3 145	Lame princ.	450	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130+ 2/14/110+ 4/19/120	LSB45009X	**F03FS07811**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	**F03FS02683**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	**F03FS09627**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	**F03FS09628**
GALAXY 140, ELITE	Lame princ.	450	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130+ 2/14/110+ 4/19/120	LSB45009X	**F03FS07811**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	**F03FS02683**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	**F03FS09627**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	**F03FS09628**
GALAXY3	Lame princ.	460	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100+ 2/14/110	LSB46003X	**F03FS09950**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	80	36	BA	8°	15°	2/14/110	LI25M43PL3	**F03FS02683**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH4	**F03FS09627**
	PCD Incis.	200	4,3-5,1	3,2	80	36	PLAT	6°	14°	2/14/110	DLI25M43PLH6	**F03FS09628**

Machine	Type de lame	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Denture	α	β	Trous d'ergot	Code Freud	Référence commande
TÖRK MAKINE												
MP70R	Lame princ.	320	4,4	3,2	75	72	TP	15°	15°	3/7/100+ 3/13/95	LSB32002X	**F03FS09162**
	HW Incis.	160	4,3-5,5	3,2	55	36	BA	8°	15°	3/6/84 + 3/7/66	LI25M43LG3	**F03FS02657**
TURANLAR												
T-PE 433	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	60	TP	15°	15°	02/10/60	LSB30001X	**F03FS07802**
	Lame princ.	300	4,4	3,0	30	72	TP	15°	15°	02/10/60	LSB30005X	**F03FS07803**
	HW Incis.	150	4,3-5,6	3,2	30	36	BA	8°	15°	-	LI25M43KC3	**F03FS02649**
T-PE 434 (jusqu'à 2020)	Lame princ.	400	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 + 2/14/125	LSB40012X	**F03FS07810**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
T-PE 434	Lame princ.	430	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	LSB43009X	**F03FS07909**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
T-PE 435	Lame princ.	430	4,4	3,2	80	72	TP	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	LSB43009X	**F03FS07909**
	HW Incis.	200	4,3-5,5	3,2	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M43PI3	**F03FS02681**
T-PE 436 (jusqu'à 2020)	Lame princ.	450	4,8	3,5	80	72	TP	15°	15°	2/14/125 + 2/9/130 + 4/19/120	LSB45018X	**F03FS07812**
	HW Incis.	200	4,7-5,9	3,5	65	36	BA	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	LI25M47PI3	**F03FS02720**

TROUVEZ LA MEILLEURE LAME DE SCIE PAR DIAMÈTRES

Gamme complète
LSB X

TiCo Carbide MADE BY freud | Silver I.C.E. COATING | Anti-vibration TECHNOLOGY

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
250	4,2	3,0	30	60	15°	15°	2/10/60	SCM - Techmatic, Verry	LSB25003X	**F03FS10212**
250	4,2	3,0	50	60	15°	15°	-	Usikraft	LSB25005X	**F03FS10214**
250	4,2	3,0	55	60	15°	15°	4/10/70	Baldan, SCM - Techmatic	LSB25002X	**F03FS10211**
250	4,4	3,0	30	80	15°	15°	2/9/46,4 + 2/10/60		LSB25004X	**F03FS10213**
270	4,2	3,0	55	60	15°	15°	-	SCM - Techmatic	LSB27001X	**F03FS10215**
280	4,4	3,2	55	60	15°	15°	2/10/70	Baldan	LSB28001X	**F03FS10216**
280	4,4	3,2	55	72	15°	15°	2/10/70	Baldan	LSB28002X	**F03FS12321**
290	4,2	3,0	55	60	15°	15°		SCM - Techmatic	LSB29001X	**F03FS10217**
300	4,4	3,0	30	60	15°	15°	2/10/60	Panhans	LSB30001X	**F03FS07802**
300	4,4	3,0	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB30002X	**F03FS09159**
300	4,4	3,0	75	60	15°	15°	-	Homag	LSB30003X	**F03FS10218**
300	4,4	3,0	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM	LSB30004X	**F03FS09157**

D	B	b	d	Z	α	β	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
300	4,4	3,0	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, Verry	LSB30005X	**F03FS07803**
300	4,4	3,0	65	72	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	Selco	LSB30006X	**F03FS09158**
300	4,4	3,0	75	72	15°	15°	-	Holzma	LSB30007X	**F03FS10219**
300	4,4	3,0	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM	LSB30008X	**F03FS07804**
300	4,4	3,0	75	96	15°	15°	-		LSB30010X	**F03FS10220**
300	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben	LSB30013X	**F03FS12319**
300	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB30012X	**F03FS09207**
305	4,4	3,0	30	60	15°	15°	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM	LSB30501X	**F03FS10221**
310	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB31001X	**F03FS09949**
320	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60	Felder	LSB32005X	**F03FS09160**
320	4,4	3,2	50	60	15°	15°	3/15/80 + 3/13/95	Giben	LSB32004X	**F03FS10222**
320	4,4	3,2	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB32003X	**F03FS09161**
320	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110		LSB32006X	**F03FS10101**
320	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60+2/13/94	Felder	LSB32009X	**F03FS10296**
320	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben	LSB32010X	**F03FS12320**
320	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100		LSB32008X	**F03FS10268**
320	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	Selco	LSB32001X	**F03FS07805**
320	4,4	3,2	75	72	15°	15°	3/13/95 + 3/7/100	Giben	LSB32002X	**F03FS09162**
320	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110		LSB32007X	**F03FS10267**
330	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB33001X	**F03FS10838**
340	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/14/110	SCM	LSB34001X	**F03FS11612**
350	4,2	3,2	80	96	15°	15°	-		LSB35011X	**F03FS10225**
350	4,4	3,2	30	54	15°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer	LSB35001X	**F03FS10223**
350	4,4	3,2	60	54	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB35002X	**F03FS10224**
350	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer, Felder	LSB35003X	**F03FS07630**
350	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben	LSB35006X	**F03FS07709**
350	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB35004X	**F03FS07636**
350	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB35013X	**F03FS09659**
350	4,4	3,2	75	72	15°	15°	-	Giben, Hansol Machine	LSB35008X	**F03FS07634**
350	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB35005X	**F03FS07635**
355	4,4	3,2	75	54	15°	15°	-	Giben	LSB35502X	**F03FS10226**

D	B	b	d	Z	α	β	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
355	4,4	3,2	80	54	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB35503X	**F03FS09205**
355	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, SCM, Felder	LSB35504X	**F03FS07674**
355	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	Selco	LSB35508X	**F03FS08740**
355	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben, KDT, Hold	LSB35505X	**F03FS07633**
355	4,4	3,2	75	72	15°	15°	3/7/100	Gabbiani	LSB35507X	**F03FS07710**
355	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB35506X	**F03FS09163**
360	4,4	3,2	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB36001X	**F03FS10227**
360	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	LSB36003X	**F03FS09341**
360	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	Selco	LSB36002X	**F03FS07673**
370	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Schelling	LSB37001X	**F03FS10228**
380	4,4	3,2	80	48	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB38009X	**F03FS09164**
380	4,4	3,2	50	60	15°	15°	4/13/80	Giben	LSB38007X	**F03FS10230**
380	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38001X	**F03FS07806**
380	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/08/83		LSB38011X	**F03FS10231**
380	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben	LSB38008X	**F03FS09165**
380	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38002X	**F03FS07631**
380	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB38014X	**F03FS09166**
380	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/14/100	Holzma, Wonpoong	LSB38012X	**F03FS07672**
380	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB38010X	**F03FS07808**
380	4,4	3,2	60	84	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38015X	**F03FS08989**
380	4,4	3,2	80	96	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB38013X	**F03FS07809**
380	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38003X	**F03FS10229**
380	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38004X	**F03FS07632**
380	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38005X	**F03FS07807**
390	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/14/110	Sigma	LSB39001X	**F03FS09167**
400	4,4	3,2	30	48	15°	15°	2/10/60	Felder	LSB40001X	**F03FS09168**
400	4,4	3,2	80	48	15°	15°	2/9/110 + 4/9/100 + 2/14/110	Gabbiani	LSB40010X	**F03FS10233**
400	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60	Felder	LSB40004X	**F03FS09169**
400	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB40005X	**F03FS09170**
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	LSB40006X	**F03FS10232**
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB40011X	**F03FS09171**

D	B	b	d	Z	α	β	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
400	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	Scheer, Felder	LSB40007X	**F03FS07725**
400	4,4	3,2	50,8	72	10°	15°	2/16/127 + 4/13/80		LSB40018X	**F03FS08957**
400	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/11/85 + 2/14/100	Anthon	LSB40017X	**F03FS09272**
400	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB40016X	**F03FS09172**
400	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/14/100	Giben, Haisung Woodworking Machinery, Hansol Machine, HOMAG, Hyundai Sangi, KDT	LSB40008X	**F03FS07726**
400	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/15/105 + 2/9/130 + 4/19/120	Selco, MAS	LSB40009X	**F03FS07810**
400	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 + 2/14/125	Gabbiani	LSB40012X	**F03FS09173**
400	4,4	3,2	60	84	15°	15°	2/14/100	Nanxing	LSB40021X	**F03FS09255**
400	4,4	3,2	75	84	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	KDT	LSB40019X	**F03FS08990**
400	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/125	Holzma	LSB40013X	**F03FS07711**
420	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB42004X	**F03FS10235**
420	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Selco	LSB42006X	**F03FS09174**
420	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	LSB42005X	**F03FS09175**
420	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma	LSB42001X	**F03FS10234**
420	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	LSB42002X	**F03FS09176**
430	4,4	3,2	30	48	15°	15°			LSB43001X	**F03FS10236**
430	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB43002X	**F03FS10237**
430	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60		LSB43004X	**F03FS10238**
430	4,4	3,2	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB43014X	**F03FS10485**
430	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB43005X	**F03FS10239**
430	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco - Gabbiani	LSB43006X	**F03FS10240**
430	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94		LSB43007X	**F03FS09177**
430	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB43012X	**F03FS09178**
430	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben	LSB43008X	**F03FS07908**
430	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco, Gabbiani	LSB43009X	**F03FS07909**
430	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110 + 2/9/130	Selco, Giben	LSB43015X	**F03FS10497**
430	4,4	3,2	75	96	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic	LSB43010X	**F03FS09179**
430	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	LSB43013X	**F03FS09180**
450	4,4	3,2	30	48	15°	15°	2/09/60	Mayer, Panhans, SCM	LSB45001X	**F03FS10241**
450	4,4	3,2	60	48	15°	15°	2/14/125	Holzma	LSB45002X	**F03FS10242**
450	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM	LSB45004X	**F03FS10243**

D	B	b	d	Z	α	β	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
450	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma	LSB45005X	**F03FS10244**
450	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110	Selco - Gabbiani	LSB45006X	**F03FS10245**
450	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/14/95	Mayer, Panhans, SCM, Felder	LSB45007X	**F03FS09181**
450	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/125	Holzma	LSB45008X	**F03FS09182**
450	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco, Gabbiani	LSB45009X	**F03FS07811**
450	4,8	3,5	30	72	15°	15°	2/9/60	Scheer	LSB45016X	**F03FS10246**
450	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	Holzma, Nanxing	LSB45017X	**F03FS07391**
450	4,8	3,5	80	72	15°	15°	4/19/120 + 2/14/125 + 2/9/130	Selco	LSB45018X	**F03FS07812**
450	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/125	Holzma	LSB45019X	**F03FS10247**
460	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	LSB46001X	**F03FS08922**
460	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/7/110	Giben	LSB46002X	**F03FS07914**
460	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/14/110 + 4/9/100	Gabbiani	LSB46003X	**F03FS09950**
470	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB47001X	**F03FS10248**
470	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB47002X	**F03FS10249**
470	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105	Giben, Hyundai Sangi	LSB47003X	**F03FS09183**
470	4,4	3,2	75	96	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB47004X	**F03FS09184**
470	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	LSB47005X	**F03FS09185**
480	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	Schelling	LSB48007X	**F03FS09914**
480	4,8	3,5	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	LSB48003X	**F03FS09186**
480	4,8	3,5	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	Schelling	LSB48004X	**F03FS09187**
480	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/19/120		LSB48006X	**F03FS10269**
480	4,8	3,5	75	72	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB48008X	**F03FS12318**
480	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	LSB48001X	**F03FS09188**
500	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/13/94	Schelling	LSB50003X	**F03FS10250**
500	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	LSB50005X	**F03FS10251**
500	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115	Holzma	LSB50009X	**F03FS09189**
500	4,8	3,5	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB50010X	**F03FS09190**
500	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115	Holzma	LSB50011X	**F03FS09191**
510	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	LSB51001X	**F03FS09984**
520	4,4	3,2	30	54	15°	15°	2/13/94	Schelling	LSB52005X	**F03FS10253**
520	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	LSB52008X	**F03FS09602**

D	B	b	d	Z	α	β	Trous d'ergot	Machine	Code Freud	Référence commande
mm	mm	mm	mm							
520	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	LSB52002X	**F03FS10252**
520	4,8	3,5	70	60	15°	15°	4/11/130		LSB52009X	**F03FS09958**
520	4,8	3,5	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling	LSB52007X	**F03FS09319**
520	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	LSB52003X	**F03FS09192**
520	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	LSB52006X	**F03FS09193**
530	4,8	3,5	75	72	15°	15°	2/7/110	Giben	LSB53004X	**F03FS09651**
530	5,2	3,5	100	60	15°	15°	2/7/140		LSB53003X	**F03FS09195**
530	5,2	3,5	30	60	15°	15°	-	Schelling	LSB53001X	**F03FS09194**
530	5,8	4,0	60	60	15°	15°	1/11/85	Anthon	LSB53002X	**F03FS10254**
540	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	LSB54002X	**F03FS10255**
540	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	LSB54003X	**F03FS10256**
550	5,0	3,5	40	72	15°	15°	2/13/122	Schelling	LSB55007X	**F03FS09216**
550	5,2	3,5	80	48	15°	15°	2/14/110	Gabbiani	LSB55005X	**F03FS10257**
550	5,2	3,5	40	72	15°	15°	2/13/122		LSB55009X	**F03FS09915**
550	5,2	3,5	60	60	15°	15°	-		LSB55002X	**F03FS09196**
550	5,2	3,5	75	60	15°	15°	4/10,5/140		LSB55010X	**F03FS10030**
550	5,2	3,5	80	60	15°	15°	2/14/110	Gabbiani	LSB55006X	**F03FS09197**
550	5,2	3,5	90	60	15°	15°	4/10,5/140	Giben	LSB55008X	**F03FS09970**
565	5,0	3,5	100	72	15°	15°	-	Giben	LSB56504X	**F03FS09215**
565	5,2	3,5	100	60	15°	15°	-	Giben	LSB56502X	**F03FS09198**
570	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	LSB57001X	**F03FS09199**
600	5,8	4,0	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	LSB60001X	**F03FS09200**
600	5,8	4,0	70	60	15°	15°	4/11/130		LSB60004X	**F03FS10258**
600	5,8	4,0	75	60	15°	15°	4/6,5/130 + 4/11/130	Selco	LSB60006X	**F03FS10259**
600	5,8	4,0	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	LSB60002X	**F03FS09201**
670	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	LSB67003X	**F03FS09202**
670	6,2	4,2	40	72	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	LSB67004X	**F03FS10260**
680	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140 + 2/13/114	Schelling	LSB68001X	**F03FS09203**
720	6,4	4,4	40	60	18°	13°	2/14/114 + 2/14/140	Schelling	LSB72001X	**F03FS09204**

Precisely the best

Freud - leader des outils de coupe industriels depuis 1962

Freud est un leader mondial dans l'industrie des outils de coupe et le plus grand fabricant de lames de scies circulaires haut de gamme. Depuis 1962, Freud conçoit et produit une gamme complète de lames de scies circulaires , porte-outils et fraises brasées, mèches, plaquettes, accessoires et outillage pour CNC.

Technologies Freud - La perfection conçue pour vos besoins

Les outils de coupe de qualité supérieure Freud disposent de caractéristiques uniques et innovantes. L'entreprise contrôle l'ensemble du processus de fabrication, avec un suivi rigoureux de la qualité dans ses usines en Italie. L'investissement continu dans la recherche et le développement, combiné à l'expertise technique et aux compétences technologiques de Freud, se traduisent par des produits aux fonctionnalités innovantes, d'une précision extrême et d'une durée de vie prolongée. Une solution pour chacune de vos applications.

Superiorité technologique Production interne de carbure

Leader dans la production de carbure depuis 1980: Freud est fier d'être le seul fabricant à produire son carbure en interne, pour proposer des outils de coupe de qualité supérieure. Le carbure TiCo de Freud est composé de carbure de titane cobalt très compact, permettant une précision maximale et un tranchant à long terme des bords de coupe. La possibilité d'adapter les divers types de carbure aux différentes applications permet d'optimiser les performances des outils.

Distribution mondialisée Des services où que vous soyez

Adepte du "Penser globalement, agir localement", Freud a développé un réseau de partenaires et filiales dans plus de 90 pays. Ceci afin d'assurer un service complet à nos clients.

Mai 2025

freud

freud France
32, avenue Michelet - BP 170
93404 Saint-Ouen Cedex
www.freudtools.fr
Mail: contact-fr@freudtools.com